

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

23982

Tamboret regulable ateso

Dimensions (en mil·límetres.)

- Diàmetre del seient: 300
- Alçària màxima del seient: 700
- Alçària mínima del seient: 550
- Número de potes: 5
- Diàmetre fuset: M 25
- Longitud portafuset: 190
- Fletxa màxima concavitat seient: 7

Banqueta: Constituïda per una base sòlida formada per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament: fuset, placa de ferro i seients.)

Seient: El seient serà de polipropilè, color negre RAL 9005

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancada en tota la seva llargària mitjançant soldadura elèctrica, estiratge en fred, amb un gruix nominal de paret de 1,5 mm., la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc., segons la norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 x 1,5 mm. soldades al portafuset a una alçària de 455 mm. respecte a l'eix del tub.

El diàmetre del fuset serà de M 25 i anirà soldat, no al màxim sinó roscat i posterior soldat a una placa de diàmetre 190 x 4 mm.

El diàmetre del portafuset serà de 50 x 1,5 mm. i la seva llargària de 190 mm.

El portafuset incorporarà sistemes per no permetre l'extracció del fuset, així com rematat a la seva part inferior de PVC negre. Aquest serà de placa de ferro circular soldada totalment en el seu perímetre al fuset. Tindrà de diàmetre 35 x 4 mm.

El cercol per recolzar els peus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 x 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes en el terra serà de 422 mm.

Materials: S'utilitzaran amb aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg./mm².

Recobriments: La protecció de les parts metàl·liques es realitzarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que es realitzarà després d'una sèrie de fases de desgreixament per fosfatació, aclarit per aigua calenta i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200 ° C., durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una gruix mínim de 30 a 50 micres (ASTM 11.757 T).

El cercol per recolzar els peus estarà cobert per banys electrolítics (cromat).

El color de la pintura epoxy serà RAL-7032 gofrat.

Encaix i accessoris: La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols de diàmetre 4,8 x 19 mm.

El cercol per recolzar els peus anirà fixat a les potes per cinc cargols de diàmetre 4,8 x 25 mm.

Aquests cinc cargols hauran d'anar recoberts electrolíticament (cromat, zincat).

Els extrems de les cinc potes estaran dotats de rematades plàstiques, constituïdes per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

El portafuset vindrà tancat per la seva part inferior amb tap de plàstic.

REFERÈNCIA

24012

DESCRIPCIÓ

Tamboret amb respatller

El seient i respatller de fusta o polipropileno o material que millori les seves característiques.

Dimensions (en mil·límetres.)

- Alçada màxima del seient: 700
- Alçada mínima del seient: 550
- Número de potes: 5
- Diàmetre fuset: M 25
- Longitud portafuset: 190

Es permeten altres sistemes de regulació d'alçada que millorin el descrit com l'hidràulic i per tant les modificacions necessàries de l'estructura per a complir amb les dimensions bàsiques demanades.

Banqueta:

Constituïda per una base sòlida formada per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament: fuset, placa de ferro i seients.)

Estructura:

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancada en tota la seva llargària mitjançant soldadura elèctrica, estiratge en fred, amb un gruix nominal de paret de 1,5 mm., la superfície de la qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc., segons la norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 x 1,5 mm. soldades al portafuset a una alçada de 455 mm. respecte a l'eix del tub.

El diàmetre del fuset serà de M 25 i anirà soldat, no al màxim sinó roscat i posterior soldat a una placa de diàmetre 190 x 4 mm.

El diàmetre del portafuset serà de 50 x 1,5 mm. i la seva llargària de 190 mm.

El portafuset incorporarà sistemes per no permetre l'extracció del fuset, així com rematat a la seva part inferior de PVC negre. Aquest serà de placa de ferro circular soldada totalment en el seu perímetre al fuset. Tindrà de diàmetre 35 x 4 mm.

El cercol per recolzar els peus estarà construït en tub cromat de diàmetre nominal de 16 x 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes en el terra serà de 422 mm aproximadament.

Materials:

S'utilitzaran amb aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments:

La protecció de les parts metàl·liques es realitzarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que es realitzarà després d'una sèrie de fases de desgreixament per fosfatació, aclarit per aigua calenta i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200 ° C., durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espesura mínima de 30 a 50 micres (ASTM 11.757 T).

El cercol per recolzar els peus estarà cobert per banys electrolítics (cromat).

El color de la pintura epoxy serà gris RAL-7032 gofrat.

Els extrems de les cinc potes estaran dotats de rematades plàstiques, constituïdes per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

El portafuset vindrà tancat per la seva part inferior amb tap de plàstic.

REFERÈNCIA

24022

DESCRIPCIÓ

Armari metàl·lic ateso

Armari de cos metàl·lic amb dues portes també metàl·liques amb pintura epoxy de color RAL 7032 gofrat i amb pany.

Dimensions aproximades: 2000 x 1250 x 450 mil·límetres.

Equipat amb 5 prestatgeries amb posicionament regulable, estable i segur.

REFERÈNCIA

24283

DESCRIPCIÓ

Prestatgeria metàl·lica

Dimensions aprox. : alçada total 200 cm, amplada total 90 cm, profunditat 40 cm. amb quatre prestatges.

ESTRUCTURA,

L'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, en forma de "L", estirat en fred i amb gruixos nominals no inferiors a 1,3 mm i la superfície de la qual haurà d'estar exempta d'irregularitats com poden ser sortints, esquerdes, etc.

Els prestatges seran de xapa d'acer de gruixos mínims de 0,8 mm.

Les diferents peces components de la prestatgeria estaran unides entre sí per cargols i les vuit cantonades de la prestatgeria estaran reforçades per un mínim de 16 esquadres.

Els prestatges i en el sentit de la seva llargada, per la cara inferior, incorporaran perfils en "V" soldats per punts amb reforços.

MATERIALS.-

S'utilitzaran a aquest fi perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni, tipus SY-33 i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm²

RECOBRIMENTS.-

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24284

Taula i cadira de secretaria

Taula de dimensions estimades: 160 x 80 x 72 cm \pm 5 mm. Preferiblement d'alçada regulable entre 74 i 68 cm.

Tapa d'aglomerat o DM amb acabat melaminat o preferiblement estratificat de 0,8 a 1 mm de gruix en imitació faig mat no brillant (que eviti el reflexos). Serà com a mínim de 30 mm de gruix.

Faldó davanter metàl·lic soldat a l'estructura pintat en epoxi RAL 9006. Ha de deixar una superfície lliure per les cames de com a mínim 65 cm.

Estructura metàl·lica, que sigui resistent, preparada amb canalitzacions horitzontals per al cablejat de l'ordinador. Aquesta estructura serà de quatre potes de tub rodó de 50 a 60 mm de diàmetre. Tota l'estructura, potes i travessers, estaran units mitjançant soldadures.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés un espessor de 40 a 80 μ m.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Buc d'aproximadament 45 x 55 x 35 cm acoblat a l'estructura, amb dos calaixos, pany i joc de claus. Contruït en aglomerat o DM de 16 mm com a mínim i acabat en melaminat del mateix color que la tapa. Les guies dels calaixos seran metàl·liques.

Tots els cantons estaran acabats amb PVC de 2 mm mínim o/i preformats.

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug M1) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:

Regulable en alçada entre 450 i 550 mm.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 43 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respatllet. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignífuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respatllet regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:

El respatllet reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110°) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respatllet aproximadament a 18 cm del seient.

Respatllet de contacte permanent i mecanisme "sincro"

Amplada respatllet de 400 a 450 mm.

Alçada respatllet de 400 a 500 mm. regulable 100mm.

Estructura en color negre, resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24291

Cadira anatòmica sala d'actes

Cadira apilable.
Respatller i seient anatòmic.
Estructura i reposabraços en tub d'acer preferiblement ovalat i pintat en epoxi negre. L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Peus embotits en tacs antilliscants.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
Seient i respatller de polipropilè brillant, amb seient antilliscant i de color gris clar.
Amplada mínima del seient 45 cm i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Resistent i estable.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24292

Cadira pala sala conferències

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat), pintat en epoxi negre.
L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.
Seient i respatller de polipropilè en color gris clar.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (dreta)
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç. Preferiblement de fusta, estable i resistent.
Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24294

Cadira plegable de fusta

Material de fusta massissa de faig.
Color natural, vernís anti-clemència.
Sense recolzabraços.
Plegable (tipus tisora)

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24300

Llit p3

Llit per les aules de parvulari de tres anys.
Carcassa de tub metàl·lic.
Mides mínimes 130 cm de llargada, 52 cm d'ample i 10 a 15 cm d'alçada.
La lona serà d'alta qualitat i amb les següents característiques: resistent, transpirable, suau al tacte, que permeti la rentada, de material ignífug (classificació M2) i ben tibant.
Serà apilable de forma que es puguin recollir fàcilment ocupant poc espai.
Sense arestes o parts tallants

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24301

Fitxer arxivador

Mides aprox. : 300 x 600 x 700 mm

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Quatre calaixos per arxivar fitxes de 200 x 125 mm amb capacitat per a 1500 fitxes per calaix, dotat d'un separador (compressor) per calaix.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total de coixinets o de boles.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24302

Mirall securitzat 1,25 x 70 cm aprox.

Mides aprox. 125 x 70 cm.

Emmarcat en fusta amb cantells i cantonades arrodonides.

Es valorarà positivament que tingui el menor pes possible.

No deformarà la imatge.

El mirall serà molt resistent als cops i en cas de trencament no quedaran arestes tallants ni es desprendran trossos.

Preparat per a fixar a paret de forma que no es pugui despenjar sense utilització d'eines.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24305

Plafó anuncis tancat

- Vitrina expositora per a anuncis.

- Carcassa en alumini anoditzat amb cantonades arrodonides de plàstic o material que millori les seves característiques.

- Fons placa de fusta com a suport a planxa de suro de 6 mm de gruix de bona qualitat.

- Portes de metraquilat corredisses amb guies i rodes metàl·liques que facilitin el lliscament.

- Tanca incorporada amb joc de claus.

- Sistema de fixació a la paret de forma que no es pugui despenjar sense l'utilització d'eines.

- Dimensions aproximades 2 x 1 m i 7 cm de fons.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24328

Armari metàl·lic

Mides aprox. : 1000 x 400 x 2000 mm

MATERIALS.-

Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Dispositiu suport de safates graduables en alçada.

Dotació de cinc safates-prestatgeries, amb pestanyes de nervi reforçat.

Dues portes abatibles (preferiblement gir fins a 180°), de rigidesa estable (anti-vinclaments).

Preferiblement amb manetes i frontisses exteriors.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24329

Arxivador foli

Mides aprox.: 500 x 600 x 1300 mm.

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Quatre calaixos, amb guies telescòpiques de sortida total, circulant sobre coixinets o boles.

Bastidor regulable per a tres formats de carpetes normalitzades: DIN A4, foli i foli prolongat.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total de coixinets o de boles.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24330

Arxivador metàl·lic 3 calaixos

Mides aproximades: 500 x 600 x 1000 mm

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Tres calaixos, amb guies telescòpiques de sortida total, circulant sobre coixinets o boles.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total i coixinets o de boles.

Bastidor regulable per a tres formats de carpetes normalitzades: DIN A4, foli i foli prolongat.

Pany i joc de claus.

Color RAL 1013.

REFERÈNCIA

24331

DESCRIPCIÓ

Arxivador metàl·lic 3 calaixos-2 fitxers

Materials: xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.

Pintura; s'efectuarà mitjançant recobrint de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Tres calaixos arxius i dos de fitxes, amb guies telescòpiques de sortida total, circulant sobre coixinets o boles.

Amb sistema antibolc, no es podrà obrir més d'un calaix al mateix temps.

Guies telescòpiques de sortida total de coixinets o de boles.

Pany i joc de claus.

Mides aproximades: 1300 x 600 x 500 mm

Mides dels sobres: 47 x 38 cm.

Color RAL 1013.

REFERÈNCIA

24333

DESCRIPCIÓ

Cadira anatòmica

Cadira apilable.

Respatller i seient anatòmic.

Estructura en tub d'acer preferiblement ovalat i pintat en epoxi negre. L'estructura de tub metàl·lic arribarà fins al respatller i servirà de suport per a aquest.

Peus embotits en tacs antilliscants.

Incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

Seient i respatller de polipropilè brillant, amb seient antilliscant i de color gris clar.

Base seient de 45 cm com a mínim d'amplada i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.

Resistent i estable.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24444

Pissarra 2500x 1220 mm per a guix

L'encerament està constituït per un marc metàl·lic i una superfície d'escriptura. Disposarà en tota la seva longitud d'una safata portaguixos evitant-se en tots els casos arestes amb elements tallants o feridors. A la seva part superior inclouran els elements necessaris per penjar mapes, pantalles, etc. Serà necessari incloure ferramentes per a una perfecta fixació de l'encerament a l'aula.

Dimensions:

Longitud: 2500 mm

Amplada total: 1220 mm

Ample útil del portaguixos: 70 mm

Estructures:

Les estructures seran metàl·liques, construïdes amb perfil d'alumini anoditzat sense pintar, en tots els casos estarà dissenyada de manera que tot el conjunt sigui prou rígid i estable.

Superfície d'escriptura:

La superfície d'escriptura serà d'acer vitrificat d'alta qualitat de 0,3 a 0,4 mm d'espessor vitrificat per ambdues cares de color GRIS.

L'acabat ceràmic serà una fusió de la làmina d'acer a una temperatura aproximada de 700º C. El vitrificat de la superfície d'escriptura serà de 90 micres com a mínim i el de la cara posterior de 30 micres mínim. L'espessor total ha d'estar entre 0,42 i 0,6 mm.

La brillantor de la superfície d'escriptura deu estar entre 2 - 14% en mesuraments a 60º d'acord amb la norma ISO 2813.

Aquesta superfície anirà en un tauler de pannel d'abella compensat per l'altre cara amb xapa galvanitzada de 0,25 mm i que eviti guexesa.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24445

Renglera 8 penjadors

Definició: Penjadors amb destinació a les àrees educacionals (aules)

Generalitats

La present norma es refereix als penjadors per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

La post dels penjadors haurà d'estar exempta de forats, estries i sortints.

Les posts dels penjadors hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats menors, per formar files, sense que entre els plans quedin espais buits.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: única

Nivell educatiu: tots

Longitud total: 1.024

Amplada: 150

Espessor tauler: 20

Nombre de ganxos: vuit

Perxa.- Constituïda per una base sòlida de tauler contraplacat, a la qual es fixaran vuit ganxos o estenedors.

Tauler.- Tauler construït en fusta contraplacada, cobert per a la seva cara vista de laminat plàstic en imitació faig color clar de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i compensada per la seva altra cara amb laminat del mateix tipus i espessor.

La perifèria d'aquesta serà mecanitzada de forma rectangular, amb les cantonades arrodonides, amb un radi de 10 mm.

Les arestes del tauler s'arrodoniran amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- el contraxapat estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'1,2 mm d'espessor, encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a la pressió suficient, assegurant amb això una perfecta adhesió.

Els laminats seran estratificats plàstics del tipus G (UNE 53.173), obtinguts per alta pressió i temperatura de papers impregnats de resina fenòliques i melamíniques.

Recobriments.- els cantells del tauler seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Estenedors.- cada tauler incorporarà vuit ganxos disposats en l'esmentada post amb distància inferior entre eixos d'un ganxo de 64 mm i igual mesura entre ganxos.

Incorporarà, a la vegada, als cantells verticals, mascle i femella per formar files consistents en mascle de vareta de diàmetre 6 mm de longitud de 25 mm i col·locada a 1/3 de l'altura del tauler del penjador.

Materials.- els ganxos de penjar seran de vareta calibrada de diàmetre de 6 mm i recoberta electrolíticament (cromat).

Els ganxos de penjar tindran la forma indicada al planell corresponent, travessant el tauler i agafat per la seva part posterior per femella encastada al mateix tauler.

El sistema de penjar a la paret consistirà en una estria al tauler en sentit vertical de mesures 75 per 10 mm, amb xapa cargolada, de dimensions 45 per 14 mm i espessor de 2 mm.

REFEFERÈNCIA

24447

DESCRIPCIÓ

Banc suec 1 plaça

TAPA:

- Llargada mínima d' 1 metre.
- Ample 24 cm mínim.
- Gruix 3,5 cm mínim.
- Fusta de pi amb la veta en sentit longitudinal, sense esquerdes ni defectes.
- Superfícies llises i arestes romes.
- Tractada en color natural.

TRAVESSER INFERIOR:

- Llarg sensiblement inferior a la tapa.
- L'ample i el gruix de 10 x 5 cm mínim o de forma i secció que iguali o superi la seva resistència.
- Fusta de faig.
- Superfícies llises.
- Acabats tractats amb color natural.

POTES:

- Alçada màxima del banc, inclosa la tapa, entre 35 cm i mínim de 30 cm.
- Construcció en fusta de faig.
- Acabats llisos, tractats en color natural.
- Zona de contacte amb el terra protegida amb material antilliscant.

ENSAMBLATGE I ACCESSORIS:

- Les unions de les parts de fusta estaran ensamblades i encolades.
- Reforços mitjançant angulars de ferro laminat i zincat.
- Cargoleria preferiblement encastrada i protegida, sense sortints.

El banc estarà dotat de dos ganxos fixos, metàl·lics zincats, construïts en pletina de ferro laminat que no sobresurtin i que permetin fixar, sense dificultats el banc a les espatlleres. Punt de contacte dels ganxos amb els barrots de l'espatllera protegits amb material tou.

Especificacions Tècniques

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24448

Banc suec de 3 places

TAPA:

- Llargada d'un mínim de 2,5 m.
- Ample 24 cm mínim.
- Gruix 3,5 cm mínim.
- Fusta de pi.
- Superfícies llises i arestes romes.
- Tractada en color natural.

TRAVESSER INFERIOR:

- Llarg sensiblement inferior a la tapa.
- L'ample i el gruix de 10 x 5 cm mínim o de forma i secció que iguali o superi la seva resistència. .
- Fusta de faig.
- Superfícies llises.
- Acabats tractats en color natural.

ANTIFIMBRAMENT:

- Construcció en fusta de faig.
- Acabats llisos.
- Color natural.
- Quantitat (2) cobrint distàncies proporcionalment iguals.

POTES:

- Alçada màxima del banc, inclosa la tapa, entre 35 cm i mínim de 30 cm.
- Construcció en fusta de faig.
- Acabats llisos, tractats en color natural.
- Zona de contacte amb el terra protegida amb material antilliscant.

ENSAMBLATGE I ACCESSORIS:

- Les unions de les parts de fusta estaran ensamblades i encolades.
- Reforços mitjançant angulars de ferro laminat i zincat.
- Cargoleria encastada i protegida, sense sortints.

El banc estarà dotat de dos ganxos fixes, metàl·lics zincats, construïts en pletina de ferro laminat que no sobresurtin i que permetin fixar, sense dificultats el banc a les espatlleres. Punt de contacte dels ganxos amb els barrots de l'espatllera protegits amb material tou.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24449

Banc vestidor

- Banc amb estructura general metàl·lica formada per tubs de secció quadrangular o circular, degudament soldats creant una estructura sòlida.
- Base superior de llistons de fusta de pi o fusta que iguali o superi les seves característiques.
- Llistons de fusta envernissats i impermeabilitzats.
- Prestatge inferior del mateix material.
- Dimensions: 2 a 2,10 m de llargada i 40 a 45 cm d'amplada.
- Superfície d'ús totalment llisa, exempta de sortints, capçals de cargol, reblons, etc.
- Les parts en contacte amb el terra, tindran elements aïllants de goma o material sintètic.
- Estructura metàl·lica amb tractament anticorrosió. En cas d'estar pintada serà en color gris.
- Es valorarà positivament la rigidesa del conjunt.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24457

Matalàs escuma 10 cm. Gruix

DIMENSIONS: 2 x 1 x 0,10 m.

FUNDA:

- Lona plastificada (doble costura). Es valorarà que la costura sigui interior.
- No abrassiu.
- Base antilliscant.
- Reforços dobles (interiors) a les cantoneres.
- Cremallera i cursor en un lateral, sobrepasant les cantoneres i evitant el seu contacte amb el terra.
- Dues nanses en cada un dels laterals de 2 metres.
- Aireació per reixat o sistema similar.

INTERIOR:

- Ple d'aglomerat d'escuma de poliuretà en una sola peça.
- Densitat entre 30 i 40 Kg/m³.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24466

Armari portes de fusta

Generalitats

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.115
Amplada total: 830
Profunditat: 400
Amplada de prestatge (balda): 355 ± 5 mm

Armari.- Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïdes en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos plafons, cada un d'ells regulable en tres posicions, distanciades unes de les altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

El front vindrà tancat per dues portes de fusta aglomerada de 16 mm d'espessor i muntat sobre frontissa de tipus piano. Les esmentades portes estaran dotades de pany de "falleba" a la seva part central una d'elles i en l'altra amb pestanyes a les parts superior i inferior no passadors.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, baldes i sòcol; la posterior serà de 10 mm. Les portes de 16 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Recobriments.- Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC en imitació faig color clar de 2 - 3 mm d'espessor i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24468

Armari tres calaixos

Definició: Armari destinat a zones docents i/o administratives de centres escolars.

Generalitats:

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres):

Altura total: 1.115

Amplada total: 830

Profunditat: 400

Armari.- Tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà a la zona tancada un plafó regulable en tres posicions distanciades unes d'unes altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments.

Els fronts dels calaixos seran de fusta aglomerada de 16 mm, recoberts de paper melamínic, d'iguals característiques a la resta del moble.

Els calaixos (tres) estaran realitzats en fusta de faig d'11 mm d'espessor i 85 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus "cola de milà"; el fons dels mateixos tablex plastificat per la cara interior. El tablex del fons dels calaixos serà de 4 mm d'espessor, com a mínim.

Les guies dels calaixos hi aniran cargolades al cos del gradén i seran de material metàl·lic amb sistema o topall que eviti que surti el calaix quan aquest s'obri fins al final del recorregut.

La porta serà de tauler de fusta aglomerada de 16 mm d'espessor nominal. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i a la seva part inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu. Els calaixos s'envernissaran, en color natural.

Materials.- s'utilitzaran a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, balda i sòcol; de fusta aglomerada de 16 mm a la porta i front dels calaixos i de 10 mm en la posterior. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Recobriments.- tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Acoblament i accessoris.- La porta, així com el front dels calaixos, incorporarà ferramenta de vareta cromada de 8 mm i un desenvolupament efectiu en planell de 104 mm cargolat per la seva cara interior. Les frontisses seran del tipus "piano" i, per tant, les portes anivellaran amb la carcassa principal del mòdul. El tipus de pany serà de "bombillo".

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24469

Prestatgeria

Definició: Prestatgeria destinada a zones docents i/o administratives de centres escolars.

Generalitats.

Armari concebut per a ús polivalent i dotat d'un sistema que permeti d'adossar-lo o superposar-lo a altres mòduls de les mateixes dimensions. Per a poder adossar-los disposaran de dos forats passants a cada lateral, centrats horitzontalment al tauler, a 230 mm i 925 mm del terra respectivament. Per a poder superposar-lo, el tauler superior horitzontal estarà fixat deixant 20 mm des d'on acaben els taulers laterals fins a on comença aquest. Així mateix la distància des del terra a on comencen els taulers laterals, no serà mai de més de 20 mm.

Dimensions (en mil·límetres):

Altura total: 1.115

Amplada total: 830

Profunditat: 400

Amplada de prestatge (balda): 355 ± 5 mm

Prestatgeria.- tant la carcassa com les baldes i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Incorporarà dos plafons, cada un d'ells regulable en tres posicions distanciades unes d'unes altres 64 mm. Els esmentats plafons no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i a la part inferior posterior es mecanitzaran els taulers, salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat taulers de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm en carcassa, baldes i sòcol; la posterior serà de 10 mm. Les densitats mínimes seran de 650 kg/m³.

Recobriments.- tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos del front aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm en imitació faig color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

24470

Prestatgeria amb gavetes

Dimensions (en mil·límetres)

Mesures:

Alçada total 1.115 mm.

Amplada total 830 mm.

Profunditat 400 mm.

Tant la carcassa com baldes (prestatges) i sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de 14 compartiments de les mateixes dimensions i de 3 de major mida.

A cada un d'aquests 14 compartiments incorporarà una gaveta de material plàstic per dipositar material i amb el màxim aprofitament d'espai interior.

Les gavetes seran de quatre colors diferents:

4 vermelles.

4 verdes.

4 blaves.

2 grogues.

Incorporarà dos rodes, no giratòries, per a facilitar els desplaçaments i sòcol a tot el voltant.

La posterior serà de tauler de fusta aglomerat de 10 mm d'espessor, estarà engargolat i encolat per proporcionar rigidesa al conjunt.

A la seva part inferior incorporarà sòcol de 85 mm d'altura i en la inferior posterior es mecanitzaran els taulers salvant amb això els sortints de l'entornpeu.

Materials: S'utilitzaran taulers de fusta aglomerada de 19 mm en armari, baldes i sòcol.

Les densitats mínimes de 650 kg/m².

La part posterior disposarà de suro per a fer-la servir com a pannel per a penjar documents.

Tots els taulers aglomerats hi aniran recoberts de paper melamínic en color faig color clar.

Els cantells vistos de les dues cares aniran recoberts de PVC DE 2 - 3 mm. d'espessor en imitació faig color clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFERÈNCIA

31716

DESCRIPCIÓ

Cadira despatx ergonòmica

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug M1) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:

Regulable en alçada entre 450 i 550 mm.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 43 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respalller. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignífuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respalller regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:

El respalller reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110º) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respalller aproximadament a 18 cm del seient.

Respatller de contacte permanent i mecanisme "sincro".

Amplada respalller de 400 a 450 mm.

Alçada respalller de 400 a 500 mm. regulable 100mm.

Estructura en color negre, resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

REFERÈNCIA

39884

DESCRIPCIÓ

Taula polivalent laboratori

Taula adequada per a realitzar activitats de laboratori, d'informàtica, de dibuix i d'escriptura. Amb unes dimensions per a la superfície llisa de treball de 155 cm d'amplada per 70 cm de fons i 2,8 cm de gruix. Alçada de 90 cm. (inclòs el tauler).

L'estructura del bastidor serà metàl·lica, amb tub d'acer de 40 mm i gruix de 1,5 mm (DIN 17100). Soldadura sense esquerdes i sense rebaves. Quatre potes, tres acabades amb un tap de cautxú i l'altre amb un sistema robust de regulació, de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Recoberta amb pintura epoxi de color RAL-7032 gofrat. Reposapeus cromat

Tauler d'aglomerat de 25 mm, recobert d'estratificat compacte de 2 mil·límetres per la seva cara vista i 1 mil·límetre per l'altre cara color imitació faig clar. Cantells de PVC de 2 mm. Gruix total del taulell, 28 mil·límetres.

La taula ha d'incorporar una caixeta elèctrica d'alimentació que pugui ser ubicada a qualsevol dels vèrtexs. El canvi de situació de la caixeta s'ha de poder realitzar amb facilitat. Els forats no utilitzats per la caixeta elèctrica hauran de portar els seus corresponents taps. La caixeta elèctrica portarà incorporades quatre preses de tensió monofàsica de 230 volts (schuko) i un interruptor magnetotèrmic.

A la part del darrera, i a sota del tauler, haurà d'incorporar dos endolls schuko (alimentació ordinador), així com espai i adequació per a poder ordenar els cables de l'equip informàtic i els d'alimentació general de la taula. El sistema d'alimentació elèctric de la caixeta i dels endolls de l'ordinador, ha de ser independent.

Sota la taula es trobarà una prestatgeria per col·locar-hi llibres i petit material, amb una alçada útil de 160 mil·límetres. La prestatgeria ha de ser metàl·lica, perforada i polida.

Sota el tauler incorporarà una caixa en planxa, destinada a la CPU. Aquesta es podrà col·locar a la dreta o a l'esquerra de la taula, indistintament, i sempre fora de l'estructura composta per les quatre potes.

REFEERÉNCIA

DESCRIPCIÓ

41175

Taula trapezoidal adult i cadira 76 cm. Talla 6

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 480 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en taulel de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm, coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargolera metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura $r2$ i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 460 mm \pm 10 mm.

t4: 420 mm + 10 mm.

b3: 380 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm -10 mm.

h7: 330 mm +10 mm.

b4: 380 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41176

Taula professor i cadira

Descripció:

Definició: Taula amb destinació als professors a les àrees educacionals (aules) i tutories, així com zones administratives.

Generalitats:

La present norma es refereix a les taules de professor per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

La taula no disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai interior de la taula, com ara reposapeus, etc.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.200

Amplada de la tapa: 700

Gruix de la tapa: 20 - 21

Altura total de la taula: 750

Altura total buc calaixos: 350

Ample buc calaixos: 440

Profunditat buc calaixos: 610

Fons dels calaixos: 500

Taula.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixa una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual haurà d'estar exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons DIN 1.623 i 2.394.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució "coqueries", residus ni rebaves feridores.

L'estructura serà construïda en tub de 35 mm de diàmetre. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

L'estructura inclourà una barra horitzontal a les potes davanteres a la part baixa del faldó i altre soldada a aquesta en diagonal sota el buc de calaixos.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria amb rosca adequada per a tauler de DM, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidors.

Materials.- s'utilitzaran per a aquella finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred d'acers fins al carboni tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg per mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm (ASTM 11.757 T).

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es

valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Tant el faldó davanter com el cos del gradén de calaixos, així com el front dels mateixos, seran de tauler de 16 mm recoberts de paper melamínic d'igual color que la tapa.

Els calaixos (gualderas) es realitzaran en fusta de faig d'11 mm d'espessor i 100 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus cola de codornella; el fons dels mateixos en tablex plastificat per la cara interior del calaix. Les "gualderas" s'vernissaran en color natural.

Tots els cantells exteriors del gradén de calaixos i del faldó aniran coberts per PVC de 2 - 3 mm en imitació faig color clar.

Les guies dels calaixos aniran cargolades al cos del gradén i seran metàl·liques.

Al front dels calaixos s'incorporarà tirador de vareta calibrada de vuit mm de diàmetre, pintada o cromada: el primer calaix portarà incorporat al seu front un pany de "bombillo". Els calaixos portaran sistema que impedeixi la seva caiguda quan s'obren fins al final del recorregut.

Materials.

Tapa.-

Els laminats seran d'estratificació tipus G (UNE 53.173). Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament de rosca adequada per a tauler MDF (fibres de densitat mitjana). Entre ambdós s'incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

El gradén de calaixos anirà unit a les potes mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o aliatge d'alumini-magnesi de cap ample. Entre aquests elements i l'estructura no hi haurà elements intermedis.

BUTACA DE PROFESSOR

Definició: Butaca amb destinació a tutories i zones administratives dels centres escolars.

Generalitats:

La present norma es refereix a les butaques per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Butaca:

Altura del respall: 760

Longitud del respall: 460

Ample del respall: 300

Angle del respall: 105º

Espessor del respall: 30

Altura del seient: 450

Ample del seient: 460

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la vora anterior del seient): 420

Espessor del seient: 50

Angle del seient: 4º

Altura total de recolzabraços: 670

Butaca.- Constituit per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament seient i respall.

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret de 2 mm, la superfície dels quals estigui exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc, segons normes DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si, mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostamiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000) d'una resistència a la tracció mínima a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

Materials.- el suport serà confeccionat amb 7 fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves) d'1,2 mm d'espessor.

Incorporarà una planxa de goma escuma o escuma ignífuga M1 de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 40 mm i posterior entapissat en roba ignífuga M1, en color negre.

L'acabat de la contracara del seient consistirà en un retort gratat a la seva perifèria i anirà subjecte amb cargols rosca-xapa en nombre de quatre.

Respatller.- amb suport de fusta de forma anatòmica, basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 19 a 23 mm, i amb una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El suport de fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma escuma o escuma de 20 mm d'espessor ignífuga M1 i d'una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat de roba ignífuga M1 en color negre.

Donada la poca espessor del respatller, s'haurà d'afegir a aquest en els seus laterals uns perfils metàl·lics en forma d'"U" i subjectes a l'armadura amb cargols rosca-xapa. Els elements en contacte amb el terra (conteras) hauran de col·locar-se als seus extrems evitant amb això el bolc de l'estructura.

Recolzabraços.- el recolzabraços serà construït d'escuma injectada amb una planxa al seu interior i anirà agafat a l'estructura amb una platina de 2 mm de gruix amb cargols.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41177

Taula de reunions i 6 cadires

Descripció:

Definició: Conjunt format per taula per a la sala de reunió de professors.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 30

Altura total de la taula: 750

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà com mínim de 35 mm. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200^o C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessord'entre 40 i 80 µm. (ASTM 11.757 T).

El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- la tapa de la taula estarà construïda en fusta aglomerada de 30 mm coberta pel seu tir i contrarir de xapa de fustes de faig, envernissades en el seu color natural. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Materials.- l'aglomerat de la taula tindrà una densitat mínima de 650 kg/m³. Quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa al bastidor i estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrofíticament (cromat, zincat).

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

CADIRA.

Descripció:

Definició: Cadira escolar destinada a les àrees de professors, visites i espais generals.

La present norma es refereix a les cadires tapissades per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Cadira:

Altura de l'espatller: 850

Longitud del respalller: 410

Amplada del respalller: 200

Angle del respalller: 106º

Espessor del respalller: 20

Altura del seient: 460

Amplada del seient: 410

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respalller i la vora anterior del seient): 420.

Espessor del seient: 20

Angle del seient: 4º

Elements intermedis i virolles: negre

Cadira.- Constituïda per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió dels esmentats pòrtics amb el travesser "d'arriostamiento" aniran reforçats per cordó d'aportació de, com a mínim, 15 mm de longitud. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostamiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivador cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color a la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm.

Materials.- el suport del seient estarà confeccionat amb set fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves), d'1,2 mm d'espessor, per aportació de capes d'urea-formol amb una dosificació de 180 gr/m², com a mínim, sotmeses a la pressió necessària, assegurant amb això una perfecta adherència.

Incorporarà, al seu torn, una planxa de goma-escuma ignífuga de classificació M1 de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 20 mm fixada al suport, i posterior entapissat en roba ignífuga de classificació M1 de color negre. A la seva part inferior incorporarà teixit (retor) grapat.

Respatller.- de forma anatòmica basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample corresponent la fletxa màxima de la concavitat en l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància d'un quart de la part anterior del seient.

Materials.- el suport de la fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma-escuma o escuma ignífuga de classificació M1 de 20 mm d'espessor i una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat en roba ignífuga de classificació M1 de color negre per ambdues cares.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller a l'estructura consistirà en cargols passants rosca-xapa amb femella encastable a la fusta i uncles de fixació DIN 7.983 M 6 per 35 o similar.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41178

Cadira tapissada reunions

Descripció:

Definició: Cadira escolar destinada a les àrees de professors, visites i espais generals.

La present norma es refereix a les cadires tapissades per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Cadira:

Altura de l'espatller: 850

Longitud del respall: 410

Amplada del respall: 200

Angle del respall: 106º

Espessor del respall: 20

Altura del seient: 460

Amplada del seient: 410

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la vora anterior del seient): 420.

Espessor del seient: 20

Angle del seient: 4º

Elements intermedis i virolles: negre

Cadira.- Constituïda per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió dels esmentats pòrtics amb el travesser "d'arriostamiento" aniran reforçats per cordó d'aportació de, com a mínim, 15 mm de longitud. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostamiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color a la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm.

Materials.- el suport del seient estarà confeccionat amb set fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves), d'1,2 mm d'espessor, per aportació de capes d'urea-formol amb una dosificació de 180 gr/m², com a mínim, sotmeses a la pressió necessària, assegurant amb això una perfecta adherència.

Incorporarà, al seu torn, una planxa de goma-escuma ignífuga de classificació M1 de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 20 mm fixada al suport, i posterior entapissat en roba ignífuga de classificació M1 de color negre. A la seva part inferior incorporarà teixit (retor) grapat.

Respatller.- de forma anatòmica basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample corresponent la fletxa màxima de la concavitat en l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de curvatura del respatller serà de 300 mm.

Materials.- el suport de la fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma-escuma o escuma ignífuga de classificació M1 de 20 mm d'espessor i una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat en roba ignífuga de classificació M1 de color negre per ambdues cares.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller a l'estructura consistirà en cargols passants rosca-xapa amb femella encastrable a la fusta i uncles de fixació DIN 7.983 M 6 per 35 o similar.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41179

Tauler suro

DIMENSIONS :

Longitud: 2000 mm

Amplada 1012 mm

GENERALITATS:

Constituint bàsicament per un bastidor rígid e inderformable i una base de suro degudament rigiditzada.

ESTRUCTURA:

Marc metàl·lic fabricat en perfil d'alumini, amb reforç a les cantonades mitjançant cantoneres arrodonides en ABS o material que millore les seves característiques. Tota la superfície exempta de rebaves, arestes o esquerdes.

RECOBRIMENTS:

La protecció de les parts metàl·liques, es portarà a terme mitjançant el procediment d'anoditzat donant una major resistència i durabilitat a l'alumini.

L'esmentat procediment dona al marc d'alumini un acabat en el seu color natural.

TAULER:

Constituint per un suport de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor nominal, recobert per la seva cara anterior de làmina de suro aglomerat d'una espessor mínima de 5 mm.

El tauler de fusta és del tipus aglomerat i d'una densitat mitja no inferior a 650 Kg/m³.

La qualitat de l'aglomerat de suro és de densitat mínima de 190/210 i de duresa mínima de 40/50 shore.

L'encolat d'aquests components s'efectuarà mitjançant aportació de coles amb rendiments no inferiors a 180 gr/m².

Es valorarà positivament la possibilitat de substituir l'aglomerat per un material com el pannel de niu d'abella o porexpan per a reduir pes, sempre que el conjunt presenti una rigidesa i resistència adequada.

ACOBLAMENTS:

Es subministrerà la cargoleria necessària pe a la subjecció als paraments verticals.

REFERÈNCIA

41180

DESCRIPCIÓ

Cadira braç pala dreta

Cadira escolar dotada d'un braç equipat d'un pla de treball (pala) auxiliar per escriure, destinada a les àrees educacionals (aules).

El pla de treball de la pala haurà de tenir una certa inclinació, contenir un full foli i estar exempt de forats, estries i sortints.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat frontal a la cadira, de tal manera que les pales no dificultin la mateixa.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respall.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

β: Inclinació del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 465 mm \pm 10 mm.

t4: 410 mm + 10 mm.

b3: 410 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm - 10 mm.

h7: 325 mm + 10 mm.

b4: 410 mm + 10 mm.

r2: 300 mm \pm 10 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$ Altura de la pala: 680

Amplada de la pala: 240

Fons de la pala: 550

Espessor de la pala: 20

Cadira braç-pala.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixaran rígidament el seient, respall i una superfície de treball (pala).

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc, segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912).

Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, els punts d'unió de l'estructura que suporta la pala amb l'estructura general de la cadira, seran amb cordó d'aportació de gir complet.

En qualsevol de les diferents formes de soldadures no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminada fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) d'una resistència de tracció de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior als 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguris una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. No s'admeten els laminats que continguin polièster.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de la curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància de ¼ de la part anterior del seient.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Els extrems de les potes estaran dotats de acabats plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica, i situats a la part davantera.

Les puntes dels tubs q aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

Pala.- Construïda en fusta contraplacada, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i pel seu dors del mateix material i espessor.

Materials.- el contraxapat de la tapa estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'espessor nominal d'1,2 mm encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb uns rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a una pressió suficient assegurant amb això una perfecta adhesió. Norma UNE 56.705 h 1 i 56.705 h2.

Els laminats d'estratificat del tipus G (UNE 53.173) i en imitació faig.

Recobriments.- els cantells de les tapes seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre de 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la pala a l'estructura s'efectuarà mitjançant cargols de forma que la superfície de treball de la pala estigui lliure de forats, estries i sortints, amb elements amortidors intermedis en les unions metall-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Reixeta.

Sota el seient les cadires braç-pala incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres. Per tal de que no molesti a les cames si es volen posar doblegades cap enrera, la reixada començarà uns 90 mm desplaçada de la vertical on acaba el seient.

Característiques tècniques.

La cistella porta-llibres estarà construïda en vareta calibrada de 6 i 4 mm de diàmetre.

El recobriments de la vareta serà de pintura igual a l'estructura.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41181

Cadira braç pala esquerra

Cadira escolar dotada d'un braç equipat d'un pla de treball (pala) auxiliar per escriure, destinada a les àrees educacionals (aules).

El pla de treball de la pala haurà de tenir una certa inclinació, contenir un full foli i estar exempt de forats, estries i sortints.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat frontal a la cadira, de tal manera que les pales no dificultin la mateixa.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respall.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respall. Distància vertical entre el punt més prominent del respall i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respall. Distància vertical entre el punt més baix del respall i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respall. Distància vertical entre la vora superior del respall i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respall. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respall. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respall.

β : Inclinació del respall en graus entre el respall i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 465 mm \pm 10 mm.

t4: 410 mm + 10 mm.

b3: 410 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm - 10 mm.

h7: 325 mm + 10 mm.

b4: 410 mm + 10 mm.

r2: 300 mm \pm 10 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$ Altura de la pala: 680

Amplada de la pala: 240

Fons de la pala: 550

Espessor de la pala: 20

Cadira braç-pala.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixaran rígidament el seient, respall i una superfície de treball (pala).

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc, segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912).

Quan el sistema de soldadura sigui per pressió, els punts d'unió de l'estructura que suporta la pala amb l'estructura general de la cadira, seran amb cordó d'aportació de gir complet.

En qualsevol de les diferents formes de soldadures no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminada fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) d'una resistència de tracció de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior als 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguris una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. No s'admeten els laminats que continguin polièster.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 28 a 40 mm i una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El radi de la curvatura del respatller serà de 300 mm prenent com a centre de l'esmentat radi la distància de ¼ de la part anterior del seient.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Els extrems de les potes estaran dotats de acabats plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica, i situats a la part davantera.

Les puntes dels tubs q aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

Pala.- Construïda en fusta contraplacada, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'1 mm i pel seu dors del mateix material i espessor.

Materials.- el contraxapat de la tapa estarà compost per 15 fulles de fustes nacionals d'espessor nominal d'1,2 mm encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb uns rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a una pressió suficient assegurant amb això una perfecta adhesió. Norma UNE 56.705 h 1 i 56.705 h2.

Els laminats d'estratificat del tipus G (UNE 53.173) i en imitació faig.

Recobriments.- els cantells de les tapes seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre de 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la pala a l'estructura s'efectuarà mitjançant cargols de forma que la superfície de treball de la pala estigui lliure de forats, estries i sortints, amb elements amortidors intermedis en les unions metall-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Reixeta.

Sota el seient les cadires braç-pala incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres. Per tal de que no molesti a les cames si es volen posar doblegades cap enrera, la reixada començarà uns 90 mm desplaçada de la vertical on acaba el seient.

Característiques tècniques.

La cistella porta-llibres estarà construïda en vareta calibrada de 6 i 4 mm de diàmetre.

El recobriments de la vareta serà de pintura igual a l'estructura.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41704

Taula rectangular i 3 cadires 53 cm. Talla 2

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Generalitats:

La present norma es refereix a les taules rectangulars per al nivell educatiu de pre-escolar.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 550 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud de la tapa.

Nivell educatiu: pre-escolar

Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm

H1: 530 mm.

T1: 550 mm.

B1: 1.100 mm.

Espessor de la tapa: 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa

i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura $r2$ i alçada del punt més prominent W .

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 310 mm \pm 10 mm.

t4: 270 mm + 10 mm.

b3: 280 mm + 10 mm.

W: 160 mm - 10 mm.

h6: 120 mm -10 mm.

h7: 250 mm +10 mm.

b4: 280 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41705

Taula bipersonal i 2 cadires 59 cm.Talla 3

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travesser en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrefa per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix

material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 350 mm \pm 10 mm.

t4: 300 mm + 10 mm.

b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.
h7: 280 mm +10 mm.
b4: 320 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41706

Taula alumne i cadira 64cm. Talla 4

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

H1: 640 mm.

H2: 520 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final

del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuària: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinatori del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 380 mm \pm 10 mm.

t4: 340 mm + 10 mm.

b3: 340 mm + 10 mm.

W: 190 mm - 10 mm.

h6: 150 mm -10 mm.

h7: 300 mm +10 mm.

b4: 340 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41707

Taula alumne i cadira 71 cm. Talla 5

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.

H2: 580 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final

del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

SILLA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuària: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinaió del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinió del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 430 mm ± 10 mm.

t4: 380 mm + 10 mm.

b3: 360 mm + 10 mm.

W: 200 mm - 10 mm.

h6: 160 mm -10 mm.

h7: 310 mm +10 mm.

b4: 360 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41710

Taula menjador i 6 cadires 71cm. Talla 5

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	710
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatllet s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatllet.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatllet. Distància vertical entre el punt més prominent del respatllet i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatllet. Distància vertical entre el punt més baix del respatllet i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatllet. Distància vertical entre la vora superior del respatllet i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatllet. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatllet. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatllet.

β : Inclinació del respatllet en graus entre el respatllet i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 430 mm \pm 10 mm.

t4: 380 mm + 10 mm.

b3: 360 mm + 10 mm.

W: 200 mm - 10 mm.

h6: 160 mm -10 mm.

h7: 310 mm +10 mm.

b4: 360 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFEERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41713

Taula alumne i cadira 76 cm. Talla 6

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.

H2: 640 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final

del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuària: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinaió del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinió del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 460 mm ± 10 mm.

t4: 420 mm + 10 mm.

b3: 380 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm -10 mm.

h7: 330 mm +10 mm.

b4: 380 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41715

Taula informàtica primària 71 cm. Talla 5

Descripció:

Definició:

Taula amb destinació a les aules d'informàtica dels centres d'Educació Infantil i Primària.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

1. Generalitats.

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa).

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat.

La taula incorporarà dos plafons extensibles i independents de 25 cm de sortint i 0,50 m d'ample aproximadament, situats 6 cm per sota del tauler base, amb guies per al seu desplaçament, que serveixi de suport per al teclat de l'ordinador. Incorporarà recolza canells de 4 cm de fons mínim.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Almenys dos de les potes d'un mateix lateral, incorporarà sistema d'anivellament.

2. Dimensions aproximades (en mm.)

Altura total de la taula	710
Longitud de la taula	1.400
Amplada de la taula	750
Espessor de la tapa	20

Estructura.-

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc, segons normes DIN 1632 i 2394.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueries", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric, de 40 mm mínim. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un

mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Materials.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Equip de serveis

Les instal·lacions tindran la versatilitat suficient que permeti de formar una fila de fins a tres taules per adossament lateral i disposar en totes elles del servei d'electricitat.

La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO i presa de terra, amb interruptor magnetotèrmic de 10 A. Disposarà d'una cinquena presa de corrent, també tipus SCHUCO, que servirà per alimentar a altres taules, no sent admès que aquesta es trobi al circuit protegit amb el magnetotèrmic anteriorment indicat i els elements necessaris perquè cada taula pugui alimentar a altre o bé alimentar-se individualment.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud lliure de les safates pels teclats i amb la següent col·locació:

- A l'esquerra hi estarà la clavilla amb 2 m de cable lliures útils (no contats des de la connexió, si no a partir del lateral de la taula) i el magnetotèrmic.
- A la part central 4 preses de corrent.
- A la dreta la cinquena presa de corrent destinada a l'alimentació d'altres taules.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes. Es valorarà positivament la distribució dels elements que faciliti la connexió entre taules adossades

REFERÈNCIA

41717

DESCRIPCIÓ

Cadira de la taula de 71 cm. Talla 5

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respalller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatllet.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatllet. Distància vertical entre el punt més prominent del respatllet i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatllet. Distància vertical entre el punt més baix del respatllet i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatllet. Distància vertical entre la vora superior del respatllet i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatllet. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatllet. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatllet.

β : Inclinació del respatllet en graus entre el respatllet i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 430 mm \pm 10 mm.

t4: 380 mm + 10 mm.

b3: 360 mm + 10 mm.

W: 200 mm - 10 mm.

h6: 160 mm -10 mm.

h7: 310 mm +10 mm.

b4: 360 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41718

Banc passadís.

Descripció:

Definició: Bancs per a les zones de vestibuls, passadissos, etc.

Generalitats:

La present norma es refereix als bancs de vestibul per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El planell del seient del banc haurà de ser horitzontal i compost per dos elements iguals.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: únic.

Longitud total: 2.000

Amplada total: 590

Altura total: 700

Altura seient: 425

Altura respalller: 700

Espessor seient i respalller: 24,8

Angle del seient: 4º a 6º (respecte pla horitzontal)

Angle del respalller: 106º (respecte pla vertical).

Banc.- Constituït per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixaran dues posts per al seient i una per al respalller.

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm., la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons normes DIN 1.623 i 2.394.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm². El diàmetre nominal del tub de l'estructura principal de 35 mm i el del "d'arriostamiento" lateral de 25 mm.

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200º C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor mínima de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient i respalller.- Constituït per tres elements iguals, dos formant el seient i un el respalller.

Estaran construïts en fusta contraplacada coberta per la seva vista cara de laminat plàstic imitació faig mat i d'espessor d'1 mm i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat, però amb una espessor d'1 mm.

Els cantells aniran arrodonits amb un radi no inferior a 2 mm i 10 mm per a les cantonades.

Materials.- el contraxapat del seient del respalller estarà compost per 19 fulles de fustes nacionals d'1,2 mm d'espessor encolades per aportació de capes d'urea/formol, amb rendiments mínims de 180 g/m² i premsades a la pressió suficient per assegurar una perfecta adhesió.

Els laminats seran estratificats plàstics del tipus G (UNE 53.173), obtinguts per alta pressió i temperatura, de papers impregnats de resines fenòliques i melamíniques.

Recobriments.- els cantells del contraxapat seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís de poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós.

Acoblament i accessoris.- La unió de l'estructura amb el seient i respalller s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes diàmetre 4,8 per 50 mm (DIN 7.983) i recoberta electrolíticament (cromat, zincat) amb un mínim de 18 cargols.

Incorporarà elements intermedis d'amortiment en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió lliure de tensions internes i de color negre.

La part de l'estructura en contacte amb el terra estarà dotada d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió cargolat o reblat a l'estructura.

Les tapes del tub del respalller deuran ésser metàl·lics, pel sistema de virolla (casquet) o bé disc degudament pintats i soldats.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41720

Taula dibuix i tamboret.

La present norma es refereix a la taula de dibuix amb tamboret per als nivells educatius de ESO, BATX i FP

El conjunt estarà constituït per taula graduable en inclinació del tauler i tamboret regulable en altura.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Mida: única
Nivell educatiu: Secundària
Altura total taula en horitzontal: 900
Ample total taula: 600
Longitud total taula: 800
Ample de la safata: 260
Diàmetre del seient: 300
Nombre de potes: 5
Diàmetre eix: M 25
Alçada màxima seient: 700
Alçada mínima seient: 550
Longitud "portahusillo" (mínima):190
Fletxa mínima de concavitat seient: 7
Elements intermedis i virolles: negre.

Taula.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixa una superfície de treball (tapa) que tindrà una inclinació variable.

Estructura.- serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Incorporarà safata d'aglomerat de 16 mm cobert de paper melamínic en imitació faig i subjecte per quatre pletinas de 40 per 30 per 3 mm als extrems dels costats majors.

Portarà un sistema de fre i regulació de l'altura de (9+2) làmines múltiples, fixades amb passadors elàstics i accionada per vareta transversal i palanca de fre o fixació.

L'estructura que suporta la tapa estarà constituïda per tubs de 40 per 20 per 1,5 mm. en sentit de profunditat i de 30 per 30 per 1,5 mm en sentit longitudinal, de les mateixes característiques que l'empleat en la resta de l'estructura.

La barra reposapeus, així com la de la subjecció de la safata, estarà constituïda per tub de diàmetre 25 per 1,5 mm i incorporarà mitja canya (en tota la seva longitud) de PVC i color negre.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000) d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatització cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes característiques, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització, mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors compreses entre 40 i 80 micres.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm. Aquests radis es consideraran valors mínims.

3.2.1. Materials: Tapa

Els laminats seran del tipus G (UNE 53.173) imitació faig.

Quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les permeses per la norma UNE 56.706.

3.2.2. Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes diàmetre 5 mm de rosca adequada al tauler de MDF i recoberta electrolíticament (cromat, zincat). Incorporarà elements intermedis en les unions ferro / fusta, ferro / ferro fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. Tots els suports, així com els elements intermedis de polietilè seran de color negre.

TAMBURET

Constituirà per una base sòlida composta per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient.- el seient serà de polipropilè color negre.

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre de l'eix serà de M25 i anirà roscat i soldat a una placa de diàmetre 190 per 4 mm aproximadament.

El diàmetre del portahusillo serà de 50 per 1,5 mm i la seva longitud de 190 mm mínim.

El "portahusillo" incorporarà sistema per no permetre l'extracció de l'eix, així com acabament a la seva part inferior de PVC negre. Serà aquest a base de pletina circular soldada totalment en el seu perímetre a l'eix.

El cèrcol reposapeus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 per 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes al terra de 422 mm aproximadament.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El cèrcol reposapeus estarà cobert de banys electrolítics (cromat).

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 per 1,5 mm soldades al "portahusillo" a una altura de 455 mm aproximadament respecte a l'eix del tub.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols de diàmetre 4,8 per 19 mm.

El cèrcol reposapeus anirà "arriostrado" a les potes per cinc cargols de diàmetre de 4,8 per 22 mm mínim.

Les esmentades cargoleries hauran d'anar recobertes electrolíticament (cromat, zincat).

Els extrems de les cinc potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41721

Taula informàtica secundària 76 cm. Talla 6

Definició:

Taula amb destinació a les aules d'informàtica dels centres d'Educació Secundària.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

1. Generalitats

La taula estarà constituïda per una estructura metàl·lica prou sòlida i estable a la que es fixarà la superfície de treball (tapa).

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries, sortints i estarà constituït per un tauler base recobert ambdues cares per làmines de plàstic estratificat.

La taula incorporarà dos plafons extensibles i independents de 25 cm de sortint i 0,50 d'ample aproximadament, situats 6 cm per sota del tauler base, amb guies per al seu desplaçament, que serveixi de suport per al teclat de l'ordinador. Incorporarà recolza canells de 4 cm de fons mínim.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Almenys dos de les potes d'un mateix lateral, incorporarà sistema d'anivellament.

2. Dimensions aproximades (en mm.)

Altura total de la taula 760

Longitud de la taula 1.400

Amplada de la taula 750

Espessor de la tapa 20 - 21

Estructura.-

Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm, la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc, segons normes DIN 1632 i 2394.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura de tipus oxiacetilènica, per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar, després de la seva execució, "coqueries", residus ni rebaves feridores.

Les potes de la taula seran de tub cilíndric, de 40 mm mínim. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred, d'acers fins al carboni tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro, o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, aconseguint al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cobotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Perifèria de la tapa: Es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm, com a mínim.

Materials.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Equip de serveis

Les instal·lacions tindran la versatilitat suficient que permeti de formar una fila de fins a tres taules per adossament lateral i disposar en totes elles del servei d'electricitat.

La taula disposarà d'un circuit amb quatre preses de corrent tipus SCHUCO i presa de terra, amb interruptor magnetotèrmic de 10 A. Disposarà d'una cinquena presa de corrent, també tipus SCHUCO, que servirà per alimentar a altres taules, no sent admès que aquesta es trobi al circuit protegit amb el magnetotèrmic anteriorment indicat i els elements necessaris perquè cada taula pugui alimentar a altre o bé alimentar-se individualment.

Tots aquests mecanismes elèctrics estaran situats a la part inferior del tauler (tapa) al llarg del lateral de més longitud lliure de les safates pels teclats i amb la següent col·locació:

- A l'esquerra hi estarà la clavilla amb 2 m de cable lliures útils (no comptats des de la connexió, si no a partir del lateral de la taula) i el magnetotèrmic.
- A la part central 4 preses de corrent.
- A la dreta la cinquena presa de corrent destinada a l'alimentació d'altres taules.

Tots els elements degudament connectats i protegits amb tubs rígids, regletes o canaletes. Es valorarà positivament la distribució dels elements que faciliti la connexió entre taules adossades

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

41722

Taula menjador i 6 cadires 76 cm. Talla 6

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400

Amplada de la tapa 750

Espessor de la tapa 20 - 21

Alçada total de la taula 760

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA:

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 460 mm \pm 10 mm.

t4: 420 mm + 10 mm.

b3: 380 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm -10 mm.

h7: 330 mm +10 mm.

b4: 380 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

REFERÈNCIA

41723

DESCRIPCIÓ

Taula menjador 71 cm. Talla 5

Definició: Taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa	1400
Amplada de la tapa	750
Espessor de la tapa	20 - 21
Altura total de la taula	710
Elements intermedis i virolles	Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

44171

DESCRIPCIÓ

Cadira de la taula de 76cm. Talla 6

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurin una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatlller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respalller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la superfície del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 460 mm \pm 10 mm.

t4: 420 mm + 10 mm.

b3: 380 mm + 10 mm.

W: 210 mm - 10 mm.

h6: 170 mm - 10 mm.

h7: 330 mm + 10 mm.

b4: 380 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

44172

DESCRIPCIÓ

Cadira de la taula de 53cm. Talla 2

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respalller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 310 mm \pm 10 mm.

t4: 270 mm + 10 mm.

b3: 280 mm + 10 mm.

W: 160 mm - 10 mm.

h6: 120 mm -10 mm.

h7: 250 mm +10 mm.

b4: 280 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

44173

Taula trapezoidal parvulari 53 cm. Talla 2

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 550 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud major.

B1.1: Longitud costat hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm

Dimensions:

H1: 530 mm.

T1: 480 mm aproximadament

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

44174

Taula rectangular parvulari 53 cm. Talla 2

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Generalitats:

La present norma es refereix a les taules rectangulars per al nivell educatiu de pre-escolar.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 550 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud de la tapa.

Nivell educatiu: pre-escolar

Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm

H1: 530 mm.

T1: 550 mm.

B1: 1.100 mm.

Espessor de la tapa: 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mil·límetres. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm com a mínim., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi mínim de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

REFEERÉNCIA

DESCRIPCIÓ

44700

Pissarra 2'5 x 1'22m blanca per retolador

L'encerament està constituït per un marc metàl·lic i una superfície d'escriptura. Disposarà en tota la seva longitud d'una safata porta retoladors evitant-se en tots els casos arestes amb elements tallants o feridors. A la seva part superior inclouran els elements necessaris per penjar mapes, pantalles, etc.

Serà necessari incloure ferramentes per a una perfecta fixació de l'encerament a l'aula.

Dimensions:

Longitud: 2500 mm

Amplada total: 1220 mm

Ample útil del porta retoladors: 70 mm

Estructures:

Les estructures seran metàl·liques, construïdes amb perfil d'alumini anoditzat sense pintar, en tots els casos estarà dissenyada de manera que tot el conjunt sigui prou rígid i estable.

Superfície d'escriptura:

La superfície d'escriptura serà d'acer vitrificat d'alta qualitat de 0,3 a 0,4 mm d'espessor vitrificat per ambdues cares de color blanc per a retoladors.

L'acabat ceràmic serà una fusió de la làmina d'acer a una temperatura aproximada de 700° C. El vitrificat de la superfície d'escriptura serà de 90 micres com a mínim i el de la cara posterior de 30 micres mínim. L'espessor total ha d'estar entre 0,42 i 0,6 mm.

La brillantor de la superfície d'escriptura deu estar entre 2 - 14% en mesuraments a 60° d'acord amb la norma ISO 2813.

Aquesta superfície anirà en un tauler de pannel de niu d'abella compensat per l'altre cara amb xapa galvanitzada de 0,25 mm i que eviti guerxesa.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45850

Cadira de la taula de 59 cm. Talla 3

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respalller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 350 mm \pm 10 mm.

t4: 300 mm + 10 mm.

b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.

h7: 280 mm +10 mm.

b4: 320 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45851

Cadira de la taula de 64 cm. Talla 4

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1330 a 1590 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurin una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respall s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β: Inclinació del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 380 mm \pm 10 mm.

t4: 340 mm + 10 mm.

b3: 340 mm + 10 mm.

W: 190 mm - 10 mm.

h6: 150 mm -10 mm.

h7: 300 mm +10 mm.

b4: 340 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45852

Cadira tapissada professor

Definició: Butaca amb destinació a tutories i zones administratives dels centres escolars.

Generalitats:

La present norma es refereix a les butaques per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Butaca:

Altura del respall: 760

Longitud del respall: 460

Ample del respall: 300

Angle del respall: 105°

Espessor del respall: 30

Altura del seient: 450

Ample del seient: 460

Fons del seient (distància horitzontal entre el punt més prominent del respall i la vora anterior del seient): 420

Espessor del seient: 50

Angle del seient: 4°

Altura total de recolzabraços: 670

Butaca.- Constituit per una base sòlida estable (estructura), a la qual es fixaran solidàriament seient i respall.

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret de 2 mm, la superfície dels quals estigui exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc, segons normes DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si, mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

El sistema "d'arriostamiento" del seient amb l'armadura es realitzarà per dues pletinas, en sentit transversal, de 20 mm d'ample per 3 mm d'espessor com a mínim, incorporant quatre cargols (dos per pletina).

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000) d'una resistència a la tracció mínima a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent i un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el suport del seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm centrada a un terç del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

Materials.- el suport serà confeccionat amb 7 fulles de fustes en relació 4:3 (quatre dures i tres toves) d'1,2 mm d'espessor.

Incorporarà una planxa de goma escuma o escuma ignífuga M1 de densitat mínima de 40 kg i amb una espessor de 40 mm i posterior entapissat en roba ignífuga M1, en color negre.

L'acabat de la contracara del seient consistirà en un retort gratat a la seva perifèria i anirà subjecte amb cargols roscaxapa en nombre de quatre.

Respatller.- amb suport de fusta de forma anatòmica, basada en doble curvatura en els sentits de llarg i ample, corresponent la fletxa màxima a la concavitat a l'eix longitudinal de 19 a 23 mm, i amb una convexitat de 3 a 5 mm al centre de l'eix transversal.

El suport de fusta estarà compost d'igual nombre de xapes que el seient i anirà recobert d'una planxa de goma escuma o escuma de 20 mm d'espessor ignífuga M1 i d'una densitat de 40 kg, amb posterior entapissat de roba ignífuga M1 en color negre.

Donada la poca espessor del respatller, s'haurà d'afegir a aquest en els seus laterals uns perfils metàl·lics en forma d'"U" i subjectes a l'armadura amb cargols roscaxapa. Els elements en contacte amb el terra (conteras) hauran de col·locar-se als seus extrems evitant amb això el bolc de l'estructura.

Recolzabraços.- el recolzabraços serà construït d'escuma injectada amb una planxa al seu interior i anirà agafat a l'estructura amb una platina de 2 mm de gruix amb cargols.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45853

Tamboret dibuix

Constituït per una base sòlida composta per cinc potes (estructura a la qual es fixarà solidàriament eix, pletina i seient).

Seient.- el seient serà de polipropilè color negre.

Estructura: Serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre de l'eix serà de M25 i anirà roscat i soldat a una placa de diàmetre 190 per 4 mm aproximadament.

El diàmetre del portahusillo serà de 50 per 1,5 mm i la seva longitud de 190 mm mínim.

El "portahusillo" incorporarà sistema per no permetre l'extracció de l'eix, així com acabament a la seva part inferior de PVC negre. Serà aquest a base de pletina circular soldada totalment en el seu perímetre a l'eix.

El cèrcol reposapeus estarà construït en tub de diàmetre nominal de 16 per 1,5 mm.

El diàmetre de la circumferència creada pels cinc punts de contacte de les potes al terra de 422 mm aproximadament.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm.

El cèrcol reposapeus estarà cobert de banys electrolítics (cromat).

El diàmetre nominal de les potes serà de 22 per 1,5 mm soldades al "portahusillo" a una altura de 455 mm aproximadament respecte a l'eix del tub.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient del tamboret a la placa es realitzarà per mitjà de quatre cargols de diàmetre 4,8 per 19 mm.

El cèrcol reposapeus anirà "arriostado" a les potes per cinc cargols de diàmetre de 4,8 per 22 mm mínim.

Les esmentades cargoleries hauran d'anar recobertes electrolíticament (cromat, zincat).

Els extrems de les cinc potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

45854

DESCRIPCIÓ

Taula alumne 64 cm. Talla 4

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.330 mm a 1.590 mm

H1: 640 mm.

H2: 520 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

45855

DESCRIPCIÓ

Taula alumne 71 cm. Talla 5

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

H1: 710 mm.

H2: 580 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

45856

DESCRIPCIÓ

Taula alumne 76 cm. Talla 6

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

H1: 760 mm.

H2: 640 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45857

Taula bipersonal 59 cm. Talla 3

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat de la cistella. La profunditat efectiva interior serà com a mínim de 24 cm.

B1: Longitud de la tapa.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 1.200 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

S'incorporarà a l'estructura metàl·lica travessar en el sentit de l'ample de la tapa en tub d'acer de 25 mm degudament soldat als pòrtics que formen l'esmentada estructura cargolada al tauler.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una

espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.-

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a H2 els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45858

Taula reunions

Descripció:

Definició: Conjunt format per taula per a la sala de reunió de professors.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 30

Altura total de la taula: 750

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons norma DIN 1.623 i 2.394.

El diàmetre nominal de l'estructura serà com mínim de 35 mm. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueras", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200^o C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessord'entre 40 i 80 µm. (ASTM 11.757 T).

El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- la tapa de la taula estarà construïda en fusta aglomerada de 30 mm coberta pel seu tir i contrarir de xapa de fustes de faig, envernissades en el seu color natural. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Materials.- l'aglomerat de la taula tindrà una densitat mínima de 650 kg/m³. Quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa al bastidor i estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrofíticament (cromat, zincat).

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45859

Taula menjador 76 cm. Talla 6

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400

Amplada de la tapa 750

Espessor de la tapa 20 - 21

Alçada total de la taula 760

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45860

Taula professor

Descripció:

Definició: Taula amb destinació als professors a les àrees educacionals (aules) i tutories, així com zones administratives.

Generalitats:

La present norma es refereix a les taules de professor per als nivells educatius de primària, ESO, cicles i BTX.

El pla de treball de les taules ha de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

La taula no disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai interior de la taula, com ara reposapeus, etc.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.200

Amplada de la tapa: 700

Gruix de la tapa: 20 - 21

Altura total de la taula: 750

Altura total buc calaixos: 350

Ample buc calaixos: 440

Profunditat buc calaixos: 610

Fons dels calaixos: 500

Taula.- Constituïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixa una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm i la superfície del qual haurà d'estar exempta d'irregularitats com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons DIN 1.623 i 2.394.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució "coqueries", residus ni rebaves feridores.

L'estructura serà construïda en tub de 35 mm de diàmetre. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

L'estructura inclourà una barra horitzontal a les potes davanteres a la part baixa del faldó i altre soldada a aquesta en diagonal sota el buc de calaixos.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria amb rosca adequada per a tauler de DM, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidors.

Materials.- s'utilitzaran per a aquella finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat en fred d'acers fins al carboni tipus ST-33 (DIN 17.100) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg per mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm (ASTM 11.757 T).

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es

valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Tant el faldó davanter com el cos del gradén de calaixos, així com el front dels mateixos, seran de tauler de 16 mm recoberts de paper melamínic d'igual color que la tapa.

Els calaixos (gualderas) es realitzaran en fusta de faig d'11 mm d'espessor i 100 mm d'altura i les seves unions a les cantonades seran del tipus cola de codornella; el fons dels mateixos en tablex plastificat per la cara interior del calaix. Les "gualderas" s'envernissaran en color natural.

Tots els cantells exteriors del gradén de calaixos i del faldó aniran coberts per PVC de 2 - 3 mm en imitació faig color clar.

Les guies dels calaixos aniran cargolades al cos del gradén i seran metàl·liques.

Al front dels calaixos s'incorporarà tirador de vareta calibrada de vuit mm de diàmetre, pintada o cromada: el primer calaix portarà incorporat al seu front un pany de "bombillo". Els calaixos portaran sistema que impedeixi la seva caiguda quan s'obren fins al final del recorregut.

Materials.

Tapa.-

Els laminats seran d'estratificació tipus G (UNE 53.173). Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 per 50 mm i recoberta electrolíticament de rosca adequada per a tauler MDF (fibres de densitat mitjana). Entre ambdós s'incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

El gradén de calaixos anirà unit a les potes mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o aliatge d'alumini-magnesi de cap ample. Entre aquests elements i l'estructura no hi haurà elements intermedis.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45861

Taula trapezoïdal adult 76 cm. Talla 6

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud costat gran hexàgon.

B1.1: Longitud costat petit hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.590 mm a 1.880 mm

Dimensions:

H1: 760 mm.

T1: 480 mm aproximadament.

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

45862

Taula trapezoïdal i 3 cadires 53 cm. Talla 2

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 550 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

T1: Profunditat de la tapa.

B1: Longitud major.

B1.1: Longitud costat hexàgon.

Alçada usuaris: de 1.080 a 1.210 mm

Dimensions:

H1: 530 mm.

T1: 480 mm aproximadament

B1: 1.100 mm.

B1.1: 550 mm

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200º C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 310 mm \pm 10 mm.

t4: 270 mm + 10 mm.

b3: 280 mm + 10 mm.

W: 160 mm - 10 mm.

h6: 120 mm -10 mm.

h7: 250 mm +10 mm.

b4: 280 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

46510

Cadira pala esquerra sala conferències

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat), pintat en epoxi negre.
Carcassa de polipropilè tractat i acolorit.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (esquerra)
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç.
Base seient de 45 cm d'amplada com a mínim i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.
El seient i el respatl·ler seran de color gris clar.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

46511

Cadira pala esquerra entapiss. sala conf

Estructura de tub metàl·lic (preferentment ovalat) pintat en epoxi negre.
Disseny anatòmic, antilliscant.
Braç de tub amb recolza braços (esquerra).
Tauleta d'escriure plegable acoblada al braç.
Tapissat del seient i respatl·ler en color gris
Base seient de 45 cm d'amplada com a mínim i preferiblement de 40 a 42 cm de profunditat.
Es valorarà positivament la incorporació d'un sistema de connexió per a possibles enllaços en línia. Preferiblement fix i resistent.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

46540

Armariet alumnes 4 portes amb claus

Lot de 4 portes, dos a d'alt i dos a baix.
Dimensions totals aprox. 1800 x 800 x 460 mm.
L'amplada de cada un dels quatre espais serà com a mínim de 400 mm.
Xapa de primera qualitat de 0,6 a 1,2 mm de gruix segons els diferents tipus de peces.
Pintura; s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídicas (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

Les portes disposaran de pany i clau
Color : RAL 1013.

REFERÈNCIA

46662

DESCRIPCIÓ

Armari contenidor mòbil

DEFINICIÓ

Armari destinat a zones docents de centres escolars.

1. GENERALITATS.

Mòdul concebut per a transportar material, crear espais i donar servei com contenidor - expositor.

2. CLASSIFICACIÓ I DIMENSIONS. (en mm)

Alçada total 800

Amplada total 1.100

Fons 400

3. ARMARI

Tant l'armadura com les baldes estaran construïdes amb tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm.

Constarà de dos compartiments diferenciats: el superior estarà destinat a contenir - exposar llibres i contes, per a lo qual anirà dividit en quatre zones d'iguals dimensions i en sentit transversal, amb una profunditat de 160 mm. El compartiment inferior contindrà dotze gavetes de plàstic en tres columnes de quatre, i una quarta columna amb un prestatge regulable en tres posicions en la seva zona central que disposarà d'un sistema que permeti voltejar-lo i que una vegada col·locat eviti desplaçaments.. Els cantells estaran arrodonits.

Inclourà sòcol tant a la part anterior com a la posterior.

La posterior serà de taules de fusta aglomerada de 10 mm de gruix i anirà engargolada i encolada per a proporcionar rigidesa al conjunt.

Estarà dotat de dues rodes per a facilitar el trasllat del mateix.

A la posterior se li afegirà una xapa de suro aglomerat que, en moble acabat, tindrà un gruix de 5 mm mínim.

MATERIALS.

S'utilitzaran per a aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm, a armadura, baldes i sòcol. Les densitats mínimes seran de 650 Kg/ m³

En quant a les dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma UNE 56.706.

RECOBRIMENTS.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig color clar.

Tots els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm de gruix en imitació faig clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFERÈNCIA

46663

DESCRIPCIÓ

Armari biblioteca /aula

DEFINICIÓ

Expositor destinat a espais educatius d'Educació infantil.

CARACTERÍSTIQUES GENERALS

1.- GENERALITATS

Mòdul concebut per a crear espais i donar servei com expositor de llibres.

2.-DIMENSIONS (en mm).

Alçada 900

Amplada 1.100

Fondària 400

3.- COMPOSICIÓ

ESTRUCTURA

Estarà construït a dos cares. Una d'elles donarà servei com expositor de llibres per lo que portarà baldes en pla inclinat, formant un angle d'aproximadament 150º, i un ressalt anterior de fusta de 15 mm aproximadament. L'altre cara incorporarà tres prestatges regulables en alçada. Aquests prestatges no tindran rebaixos. Disposaran d'un sistema que permeti voltejar-los i que una vegada col·locats eviti desplaçaments. Les dos cares han d'anar separades amb fusta posterior. Els cantells estaran arrodonits.

Incorporarà sòcol ambdues cares.

MATERIALS. S'utilitzaran per aquest fi taulers de fusta aglomerada de 19 mm a l'armadura i baldes. Les densitats mínimes seran de 650 kg./m³.

En quant a las dimensions del tauler, les seves toleràncies seran les admeses per la norma E 56.706.

RECOBRIMENTS. Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic en imitació faig de color clar.

Tots els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm de gruix en imitació faig clar i la resta amb PVC d'un mm com a mínim.

A cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

46680

Taula ciències TIC primària 71 cm. Talla 5

Descripció:

Definició: Conjunt format per taula per a les aules de ciències TIC de primària

Alçada usuaris: de 1.460 mm a 1.765 mm

Generalitats.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

Haurà de garantir-se l'accessibilitat per tots els seus costats.

Classificació i dimensions (en mil·límetres):

Taula:

Longitud de la tapa: 1.900.

Amplada de la tapa: 950

Espessor de la tapa: 27

Altura total de la taula: 710

Elements intermedis i virolles: negre

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- l'estructura serà metàl·lica, construïda en perfil d'acer de primera qualitat, estirat fredament, amb una espessor mínima d'1,5 mm, 35 mm de diàmetre i la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. Segons norma DIN 1.623 i 2.394. Inclourà barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix. S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructures i bastidor estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta, no havent de presentar després de la seva execució, "coqueries", residus ni rebaves feridores. El bastidor de la taula serà de tub de secció circular.

L'ancoratge de l'estructura al tauler serà mitjançant cargoleria, incorporant entre ambdós elements intermedis de funció amortidora.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000) i d'una resistència a la tracció mínima de 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació, aclarit per aigua corrent i pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura no inferior a 200° C, durant un temps mínim de deu minuts, aconseguint al final del procés una espessor d'entre 40 i 80 µm. (ASTM 11.757 T). El color de la pintura serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 25 mm, cabotajada en fusta de faig de 25 mm x 10 mm, coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 50 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

46721

Cadira ergonòmica per a Riscos Laborals

Cadira de secretaria amb rodes, recolza braços, tapissada i encoixinada (material ignífug M1) en color negre i ergonòmica.

Suport base de 5 peus amb rodes giratòries toves.

Recolza braços regulables en alçada, es valorarà positivament amb gir i extraïble preferiblement sense necessitat d'eines.

Característiques del seient:

Regulable en alçada entre 450 i 550 mm.

Amplada mínima 480 mm.

Profunditat del seient entre 43 i 45 cm. Es valorarà positivament que es pugui regular.

Encoixinat ignífug de 20 mm, recobert de roba flexible, transpirable i ignífuga, de material igual que el del respalller. Preferiblement amb certificat d'haver passat les proves ignífuges.

Vora anterior inclinada (gran radi d'inclinació).

El respalller regulable en alçada i inclinació i amb les següents característiques:

El respalller reclinable (ha de permetre un angle entre l'esquena i les cuixes d'entre 90 i 110°) i amb lleugera curvatura lumbar (convexitat) en el respalller aproximadament a 18 cm del seient.

Respatlller de contacte permanent i mecanisme "sincro"

Amplada respalller de 400 a 450 mm.

Alçada respalller de 400 a 500 mm. regulable 100mm.

Estructura en color negre, resistent i amb 5 potes amb rodes toves

Els mecanismes de regulació seran de fàcil accés, és a dir, es podran fer les regulacions des de la posició asseguda. La cadira ha d'incorporar la informació entenedora dels mecanismes de regulació, preferiblement incorporats a la cadira.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

46841

Cadira per a desplaçaments per l'aula

Seient i respalller de polipropilè revestit poliuretà integral amb gravats anti lliscants. Color negre. Resistent als cops, ignífug M1.

Estructura metàl·lica.

Mides seient: fondària 41 cm; amplada 41 cm; gruix: 3,5 cm

Mecanisme de doble regulació (alçada del seient i alçada i inclinació del respalller), mitjançant palanques accionables des de la mateixa posició de treball.

Altura regulable entre 42/54 cm

Alçada regulable.

Regulable de profunditat mitjançant mecanisme de ballesta

Mides respalller: amplada 31 cm; alçada 41 cm. Amb nansa.

Base de 5 suports anti bolcada amb rodes toves.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47390

Taula menjador 59 cm. Talla 3

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Per a major flexibilitat de l'espai didàctic, les cadires hauran de ser apilables.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 mm

Amplada de la tapa 750 mm

Espessor de la tapa 20 - 21 mm

Altura total de la taula 590 mm

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47391

Taula menjador i 6 cadires 59 cm. Talla 3

Descripció:

Definició: Conjunt constituït per taula destinada al treball dels escolars a les àrees d'usos múltiples (biblioteca i menjadors).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats estries i sortints.

Les taules hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors, sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc. Haurà de garantir-se l'accessibilitat pels quatre costats de la taula. Per tant la barra de reforç transversal que hi ha a cada costat de 750 mm de la taula, estarà enganxada al tauler tal i com indica el dibuix.

Per a major flexibilitat de l'espai didàctic, les cadires hauran de ser apilables.

Classificació i dimensions:

Longitud de la tapa 1400 mm

Amplada de la tapa 750 mm

Espessor de la tapa 20 - 21 mm

Altura total de la taula 590 mm

Elements intermedis i virolles Negres

Taula. Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 35 mil·límetres. Inclourà una barra de reforç al mig tal i com indica el dibuix.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.100), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

Els assaigs, segons normes ASTM 11.757 i DIN 50.015.

El color de la primera epoxy serà gris RAL 9006.

Tapa.- La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta pel seu cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

En quant a les dimensions dels taulers, les seves toleràncies seran admeses per la norma UNE 56.706.

Recobriments.- els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.- La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. El color del suport de polipropilè serà negre.

S'admetrà que els diàmetres dels tubs utilitzats siguin com a màxim de la mida immediatament superior al diàmetre especificat, sense que aquest fet per si mateix comporti major puntuació.

CADIRA

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguiri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà

positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinació del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β: Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^{\circ} \pm 0,5$.

h8: 350 mm \pm 10 mm.

t4: 300 mm + 10 mm.

b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.

h7: 280 mm +10 mm.

b4: 320 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β: $104,5^{\circ} \pm 1^{\circ}$

REFERÈNCIA

47410

DESCRIPCIÓ

Taula alumne 82 cm. Talla 7

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Altura usuaris: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.

H2: 700 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFERÈNCIA

47411

DESCRIPCIÓ

Cadira de la taula de 82 cm. Talla 7

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments.- Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respalller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinió del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinió del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.

h8: 510 mm \pm 10 mm.

t4: 460 mm + 10 mm.

b3: 400 mm + 10 mm.

W: 220 mm - 10 mm.

h6: 180 mm -10 mm.

h7: 340 mm +10 mm.

b4: 400 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

47412

DESCRIPCIÓ

Taula alumne i cadira de 82 cm. Talla 7

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Altura usuaris: de 1740 a 2070 mm.

H1: 820 mm.

H2: 700 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 700 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrofíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El castell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El castell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuaris: de 1.740 mm a 2.070 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respall.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 22 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200^o C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap als costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguris una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb tacs metàl·lics soldats.

A: Inclinaió del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinarió del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1.5^\circ \pm 0,5$.
h8: 510 mm ± 10 mm.
t4: 460 mm + 10 mm.
b3: 400 mm + 10 mm.
W: 220 mm - 10 mm.
h6: 180 mm -10 mm.
h7: 340 mm +10 mm.
b4: 400 mm + 10 mm.
r2: Mínim 300 mm.
 β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFEFERÉNCIA

DESCRIPCIÓ

47420

Tamboret alt amb rodes i respatller

Tamboret giratori amb respatller i 5 rodes toves autofrenades
Base de poliamida de 60 cm. de diàmetre màxim.
Seient amb forma de bicicleta de diàmetre comprès entre 35 i 40 cm.
Regulació hidràulica d'alçada amb pistó de gas: 38/39 cm fins a 48/49 cm (alçada útil seient)
Respatller articulat i regulable en alçada i profunditat.
Seient i respatller d'escuma i entapissat de polipell ignífug M2
Marcatge CE

Es valorarà:
Que, tant l'escuma interior com el tapissat del seient, siguin de material ignífug M1.
Que la base de poliamida sigui de menys de 60 cm de diàmetre.

REFEFERÉNCIA

DESCRIPCIÓ

47421

Tamboret baix amb rodes i respatller

Tamboret giratori amb respatller i 5 rodes dures autofrenades.
Base de poliamida de 60 cm de diàmetre màxim.
Tamboret amb forma de bicicleta per a una major comoditat.
Regulació hidràulica d'alçada amb pistó de gas: ≤ 34 fins a 41 cm (alçada útil seient)
Respatller articulat i regulable en alçada i profunditat
Escuma i entapissat de polipell ignífug M2.
Marcatge CE.

Es valorarà:
Que, tant l'escuma interior com el tapissat dels seient, siguin de material ignífug M1.
Que la base de poliamida sigui de menys de 60 cm de diàmetre.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47570

Taula alumne i cadira 59 cm. Talla 3

TAULA.

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final

del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

CADIRA.

Cadires destinades al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

Alçada usuària: de 1.190 mm a 1.420 mm.

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

La cadira serà apilable.

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionï les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un pasivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors mínims de 40 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

Seient.- el seient anirà proveït d'una concavitat anatòmica basada en una profunditat d'empremta de 10 mm, centrada a 1/3 del fons del seient i disminuint proporcionalment cap els costats.

El front del seient tindrà una curvatura de 50 mm de radi, construïda en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials.- El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig .

Recobriments._ Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor mínima de 40 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Respatller.- de forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent W.

Materials.- d'iguals característiques dels descrits per al seient.

Recobriments.- d'iguals característiques als descrits per al seient.

Acoblament i accessoris.- La unió del seient i respatller s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

A: Inclinaçió del seient en graus. És negatiu, es a dir amb pendent cap enrera. Angle format per la part davantera del seient i la horitzontal.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part davantera del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatller.

W: Alçada màxima del punt més prominent del respatller. Distància vertical entre el punt més prominent del respatller i la vora posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatller. Distància vertical entre el punt més baix del respatller i la vora posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatller. Distància vertical entre la vora superior del respatller i la vora posterior del seient.

b3: Amplada del seient.

b4: Amplada del respatller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: radi horitzontal del respatller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatller.

β : Inclinió del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus.

A: $-1,5^\circ \pm 0,5$.

h8: 350 mm \pm 10 mm.

t4: 300 mm + 10 mm.

b3: 320 mm + 10 mm.

W: 180 mm - 10 mm.

h6: 140 mm -10 mm.

h7: 280 mm +10 mm.

b4: 320 mm + 10 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $104,5^\circ \pm 1^\circ$

REFERÈNCIA

47571

DESCRIPCIÓ

Taula alumne 59 cm. Talla 3

Taula destinada al treball d'escolars a les àrees educacionals generals (aules).

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adosables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços o reposapeus.

H1: Alçada de la part superior de la tapa al terra.

H2: Alçada de l'espai per a les cames, del terra fins a la part superior de la cistella. Haurà de quedar una alçada lliure interior a la cistella de 100 mm.

T1: Profunditat de la tapa.

T2: Profunditat cistella. La profunditat lliure a l'interior de la cistella serà com a mínim de 240 mm.

B1: Longitud de la tapa.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.190 mm a 1.420 mm

H1: 590 mm.

H2: 470 mm.

T1: 500 mm.

T2: 250 mm.

B1: 600 mm.

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis i virolles negre

Construïda per una base sòlida i estable (estructura) a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió DIN 1.912. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

En qualsevol cas, les dues soldadures posteriors dels pòrtics de les potes i els punts d'unió amb els travessers "d'arriostamiento" aniran fets en soldadura per arc amb una longitud de 15 mm com a mínim.

Materials.-

S'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-3 (DIN 17.000) d'una resistència superior a 33 kg/mm².

Recobriments.-

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 µm i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

Tapa.-

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm ., coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mil·límetres. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Recobriments.-

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres de mm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris.

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

Cistella portallibres.

Sota la tapa de la taula i a una altura del terra que s'indica al quadre general de dimensions com a "H2", els pupitres incorporaran una cistella per a la col·locació de llibres.

Característiques tècniques.-

El cistell portallibres estarà construït en vareta calibrada de 4 i 6 mm de diàmetre, soldat mitjançant cordons de 15 mm de longitud, i incorporarà dos ganxos per penjar carteres (un per cada costat menor).

El cistell anirà soldat a un tub de les mateixes característiques que la resta de l'estructura i a la qual va a la vegada soldat, que abastarà els laterals i posterior; el seu diàmetre nominal serà de 20 mm.

El recobriments de la vareta serà de pintura de les mateixes característiques que l'estructura.

S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

REFEERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47601

Llibreria biblioteca 1.500 x 830 x 320 mm

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500
Amplada total: 830
Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 4 prestatges regulables en alçada. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Especificacions Tècniques

REFERÈNCIA

47602

DESCRIPCIÓ

Llibreria biblioteca 1.850 x 830 x 320 mm

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850
Amplada total: 830
Profunditat: 320

Els laterals i el sòcol estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima, el barret i els prestatges en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

A la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

Disposarà de 5 prestatges, 4 regulables en alçada i un fix al mig per a donar-li resistència al moble. El sistema de suport per als prestatges, permetrà unir i ajustar amb robustesa aquests als laterals de l'armari i regular l'alçada cada 40 mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47603

Armari revister de 1.500x 1.000 x 320 mm

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.500
Amplada total: 1.000
Profunditat: 320

Els laterals, el sòcol, els separadors horitzontals i verticals de les caselles i els prestatges revisters estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima i el barret en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

El prestatge revister disposarà a la part baixa de un angle metàl·lic pintat en color gris RAL 9006, que servirà de recolzament per a les revistes exposades. Aquest prestatge serà abatible, farà de porta del espai de la casella, a on es podran guardar revistes. L'obertura del prestatge serà superior (frontisses a la part superior de la casella) i es quedarà obert per si mateix semiculant dintre de la casella.

L'armari a la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

Especificacions Tècniques

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47604

Armari revister de 1.850 x 1.000 x 320 mm

Dimensions (en mil·límetres)

Altura total: 1.850
Amplada total: 1.000
Profunditat: 320

Els laterals, el sòcol, els separadors horitzontals i verticals de les caselles i els prestatges revisters estaran construïts en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm i la tarima i el barret en 25 mm. La posterior serà de tauler de fusta aglomerada de 10 mm d'espessor i anirà engargolada i encolada per proporcionar rigidesa al conjunt. Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

El prestatge revister disposarà a la part baixa de un angle metàl·lic pintat en color gris RAL 9006, que servirà de recolzament per a les revistes exposades. Aquest prestatge serà abatible, farà de porta del espai de la casella, a on es podran guardar revistes. L'obertura del prestatge serà superior (frontisses a la part superior de la casella) i es quedarà obert per si mateix semiculant dintre de la casella, paral·lel al sostre de la mateixa.

L'armari a la part inferior anterior disposarà de sòcol de 85 mm d'alçada i a la part inferior posterior els taulers estaran mecanitzats per a salvar el sortint del entornpeus.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar i la resta de PVC d'un mm com a mínim.

L'armari inclourà un sistema de fixació a la paret per a garantir la seva estabilitat i evitar que es pugui bolcar.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

La part inferior del moble disposarà de suports de material plàstic d'aïllament amb el terra.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47605

Buc baix amb rodes biblioteca zona infantil.

Dimensions en mil·límetres:

Altura total: 447 aproximadament.
Amplada total: 800
Profunditat: 600

Estarà construït en tauler de fusta aglomerada d'espessor nominal de 19 mm Les densitats mínimes dels taulers seran de 650 kg/m³.

Tots els taulers aglomerats aniran recoberts de paper melamínic imitació faig de color clar. Els cantells vistos aniran recoberts de PVC de 2 - 3 mm d'espessor en imitació faig de color clar.

Disposarà de 4 rodes giratòries. La unió de les rodes a la base del moble s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica recoberta electrolíticament.

L'espai lliure entre el terra i els laterals del moble serà aproximadament de 6 mm i en cap cas superarà els 8 mm.

Totes les arestes accessibles aniran arrodonides com a mínim amb un radi de 2 mm.

En cap part del moble l'aglomerat anirà vist.

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47609

Taula apilable infantil i primària talla 1 i 3 de 60 x 120 mm

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

No disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula, com ara reforços, reposapeus, etc.

Dimensions:

Alçada fins a la tapa 600 mm.

Diàmetre del tauler 1.200 mm.

Elements intermedis i virolles: Negre.

Constituïda per una base sòlida i estable (estructura), a la qual es fixa rígidament una superfície de treball (tapa).

Estructura.- serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mil·límetres, la superfície dels quals estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal de l'estructura serà de 25 mm. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió (DIN 1.912). En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

Materials.- s'utilitzaran per a aquesta finalitat perfils obtinguts de xapa d'acer laminat fredament, d'acers fins al carboni, tipus ST-33 (DIN 17.000), d'una resistència a la tracció superior a 33 kg/mm².

Recobriments.- la protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200° C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

La tapa estarà construïda de tauler contraxapat de 15 xapes d' 1,2 mm, en relació de 8 dures i 7 toves, pegades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseguiri una perfecta adherència.

Estarà coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat tipus G (UNE 53.173) en imitació faig de color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de dos mil·límetres.

Materials.

Recobriments. Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 micres i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris. La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler recoberts electrolíticament.

Incorporarà elements intermedis en les unions ferro-fusta, fabricats en goma sintètica.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics formats per dos cossos. El cos que s'adapta al diàmetre intern del tub serà de polipropilè o polietilè d'alta densitat i l'altra ubicat com a base del primer fa contacte amb el terra i estarà fabricat de PVC o policloropreno.

REFERÈNCIA

47610

DESCRIPCIÓ

Taula i cadira model alt talla 1. Alumnes P3 i P4

TAULA

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adossables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula. Per tal de disposar del màxim espai possible per a les cames, les potes estaran separades el màxim possible entre sí, sense que sobresurtin de la projecció en planta del pla de treball.

Construïda per una base sòlida i estable, estructura, a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

h1: Alçada des del terra fins a la part superior de la tapa.

t1: Profunditat de la tapa.

t2: Profunditat del reposapeus.

b1: Longitud de la tapa.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

β : Inclinació del reposapeus (opcional), 10°.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm

h1: 600 mm \pm 5 mm

t1: 450 mm.

t2: 100 mm.

b1: 550 mm.

h9: 140 mm.

β : 10° \pm 2°

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis negres

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm. Excepte els travessers per a suport del reposapeus que podrà ser menor. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 μ m.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

REPOSAPEUS

Serà regulable en profunditat amb ajuda d'una clau allen, amb un mínim de quatre posicions. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície metàl·lica. Els elements d'unió estaran dissenyats per a produir el mínim de soroll i vibracions possibles quan es recolzin els peus. Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

Antilliscant.

Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

La resta de peces components de l'estructura estaran unides entre sí mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

Materials reposapeus

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

TAPA

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat (UNE-EN 438) en imitació faig color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm.

Recobriments tapa

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris tapa i estructura

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

CADIRA

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

Es valorarà positivament que sigui apilable.

Dissenyada per tal d'aconseguir el màxim d'estabilitat possible. Les potes posteriors no sobresortiran de la projecció en planta del respalller.

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. No s'admet cap altre diàmetre.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgref per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

REPOSAPEUS

Es valorarà positivament que sigui fàcilment regulable en alçada mitjançant la utilització d'una clau allen. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície.

Les cantonades laterals anteriors estaran arrodonides amb un radi mínim de 10 mm.

Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

- Antilliscant.
- Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
- Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

Materials reposapeus:

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

SEIENT

De doble inclinació, part anterior "alfa" i part posterior "delta". Construït en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials seient:

El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, enganxades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments seient:

Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

RESPATLLER

De forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent S.

Materials respatlle:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Recobriments respatlle:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Acoblament i accessoris:

La unió del seient i respatlle s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

Alfa: Inclinió de la part anterior del seient en graus.

Delta: Inclinió de la part posterior del seient en graus. És negatiu, es a dir, amb pendent cap enrera.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part més alta del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

t5: Profunditat del reposapeus.

t7: Profunditat superfície del seient.

S: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la part posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la part posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la part posterior del seient.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

b3: Amplada mínima del seient.

b4: Amplada mínima del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: Radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinió del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Classificació i dimensions

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus

Alfa: $15^\circ \pm 2^\circ$

delta: $5^\circ \pm 2^\circ$

h8: 400 mm \pm 10 mm.

h9: 120 mm a 200 mm.

t4: 250 mm + 5 mm.

t5: 50 mm + 10 mm.

t7: t4 - 20mm \pm 5 mm.

b3: 240 mm + 10 mm.

S: 150 mm \pm 5 mm.

h6: 115 mm \pm 5 mm.

h7: 260 mm \pm 5 mm.

b4: 245 mm \pm 5 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $102^\circ \pm 2^\circ$

REFEERÉNCIA

DESCRIPCIÓ

47611

Taula i cadira model alt talla 2. Alumnes P5

TAULA

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adossables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula. Per tal de disposar del màxim espai possible per a les cames, les potes estaran separades el màxim possible entre sí, sense que sobresurtin de la projecció en planta del pla de treball.

Construïda per una base sòlida i estable, estructura, a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

h1: Alçada des del terra fins a la part superior de la tapa.

t1: Profunditat de la tapa.

t2: Profunditat del reposapeus.

b1: Longitud de la tapa.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

β : Inclinació del reposapeus (opcional), 10°.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm

h1: 690 mm \pm 5 mm

t1: 450 mm.

t2: 100 mm.

b1: 550 mm.

h9: 160 mm.

β : 10° \pm 2°

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis negres

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm. Excepte els travessers per a suport del reposapeus que podrà ser menor. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 μ m.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

REPOSAPEUS

Serà regulable en profunditat amb ajuda d'una clau allen, amb un mínim de quatre posicions. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície metàl·lica. Els elements d'unió estaran dissenyats per a produir el mínim de soroll i vibracions possibles quan es recolzin els peus. Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

Antilliscant.

Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

La resta de peces components de l'estructura estaran unides entre sí mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

Materials reposapeus

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

TAPA

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat (UNE-EN 438) en imitació faig color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm.

Recobriments tapa

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris tapa i estructura

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

CADIRA

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

Es valorarà positivament que sigui apilable.

Dissenyada per tal d'aconseguir el màxim d'estabilitat possible. Les potes posteriors no sobresortiran de la projecció en planta del respalller.

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. No s'admet cap altre diàmetre.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgrec per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionis les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

REPOSAPEUS

Es valorarà positivament que sigui fàcilment regulable en alçada mitjançant la utilització d'una clau allen. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície.

Les cantonades laterals anteriors estaran arrodonides amb un radi mínim de 10 mm.

Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

- Antilliscant.
- Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
- Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

Materials reposapeus:

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

SEIENT

De doble inclinació, part anterior "alfa" i part posterior "delta". Construït en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials seient:

El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, enganxades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que assegurï una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig. .

Recobriments seient:

Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

RESPATLLER

De forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent S.

Materials respatlle:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Recobriments respatlle:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Acoblament i accessoris:

La unió del seient i respatlle s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

Alfa: Inclinió de la part anterior del seient en graus.

Delta: Inclinió de la part posterior del seient en graus. És negatiu, es a dir, amb pendent cap enrera.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part més alta del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respalller.

t5: Profunditat del reposapeus.

t7: Profunditat superfície del seient.

S: Alçada màxima del punt més prominent del respalller. Distància vertical entre el punt més prominent del respalller i la part posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respalller. Distància vertical entre el punt més baix del respalller i la part posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respalller. Distància vertical entre la vora superior del respalller i la part posterior del seient.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

b3: Amplada mínima del seient.

b4: Amplada mínima del respalller. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: Radi horitzontal del respalller. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respalller.

β : Inclinió del respalller en graus entre el respalller i la horitzontal.

Classificació i dimensions

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus

Alfa: $15^\circ \pm 2^\circ$

delta: $5^\circ \pm 2^\circ$

h8: 470 mm \pm 10 mm.

h9: 155 mm a 200 mm.

t4: 270 mm + 5 mm.

t5: 50 mm + 10 mm.

t7: t4 - 20mm \pm 5 mm.

b3: 280 mm + 10 mm.

S: 160 mm \pm 5 mm.

h6: 125 mm \pm 5 mm.

h7: 270 mm \pm 5 mm.

b4: 285 mm \pm 5 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $102^\circ \pm 2^\circ$

REFERÈNCIA

47612

DESCRIPCIÓ

Cadira model alt, reposapeus regulable talla 1. Alumnes P3 i P4

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

Es valorarà positivament que sigui apilable.

Dissenyada per tal d'aconseguir el màxim d'estabilitat possible. Les potes posteriors no sobresortiran de la projecció en planta del respalller.

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. No s'admet cap altre diàmetre.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

REPOSAPEUS

Fàcilment regulable en alçada mitjançant la utilització d'una clau allen. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície.

Les cantonades laterals anteriors estaran arrodonides amb un radi mínim de 10 mm.

Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

- Antilliscant.
- Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
- Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

Materials reposapeus:

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

SEIENT

De doble inclinació, part anterior "alfa" i part posterior "delta". Construït en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials seient:

El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, enganxades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseuri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments seient:

Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

RESPATLLER

De forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent S.

Materials respatlles:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Recobriments respatlles:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Acoblament i accessoris:

La unió del seient i respatlles s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

Alfa: Inclinió de la part anterior del seient en graus.

Delta: Inclinió de la part posterior del seient en graus. És negatiu, es a dir, amb pendent cap enrera.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part més alta del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatlles.

t5: Profunditat del reposapeus.

t7: Profunditat superfície del seient.

S: Alçada màxima del punt més prominent del respatlles. Distància vertical entre el punt més prominent del respatlles i la part posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatlles. Distància vertical entre el punt més baix del respatlles i la part posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatlles. Distància vertical entre la vora superior del respatlles i la part posterior del seient.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

b3: Amplada mínima del seient.

b4: Amplada mínima del respatlles. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: Radi horitzontal del respatlles. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatlles.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Classificació i dimensions

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus

Alfa: $15^\circ \pm 2^\circ$

delta: $5^\circ \pm 2^\circ$

h8: 400 mm \pm 10 mm.

h9: 120 mm a 200 mm.

t4: 250 mm + 5 mm.

t5: 50 mm + 10 mm.

t7: t4 - 20mm \pm 5 mm.

b3: 240 mm + 10 mm.

S: 150 mm \pm 5 mm.

h6: 115 mm \pm 5 mm.

h7: 260 mm \pm 5 mm.

b4: 245 mm \pm 5 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $102^\circ \pm 2^\circ$

REFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47613

Cadira model alt reposapeus regulable talla 2. Alumnes P5

Constituïda per una base sòlida estable (estructura) a la qual es fixaran solidàriament el seient i el respalller.

Es valorarà positivament que sigui apilable.

Dissenyada per tal d'aconseguir el màxim d'estabilitat possible. Les potes posteriors no sobresortiran de la projecció en planta del respalller.

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc.

El diàmetre nominal d'estructura serà de 20 mm. No s'admet cap altre diàmetre.

Les diferents peces components de l'estructura estaran unides entre si mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. En qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentaran rebaves feridores.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriment de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxy), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgriex per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcioni les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, un passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés unes espessors d'entre 40 i 80 µm.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006.

REPOSAPEUS

Fàcilment regulable en alçada mitjançant la utilització d'una clau allen. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície.

Les cantonades laterals anteriors estaran arrodonides amb un radi mínim de 10 mm.

Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

- Antilliscant.
- Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
- Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

Materials reposapeus:

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

SEIENT

De doble inclinació, part anterior "alfa" i part posterior "delta". Construït en fusta contraplacada coberta per la seva cara vista de laminat decorat imitació faig de superfície mat, rugosa, d'una espessor mínima de 0,8 mm i pel seu dors, del mateix material i espessor.

La perifèria del seient vista que quedi accessible es mecanitzarà de manera que les arestes quedin arrodonides amb un radi mínim de 2 mm.

Materials seient:

El contraxapat serà confeccionat amb set fulles de fustes en la relació quatre dures i tres toves, d'1,2 mm d'espessor, enganxades per aportació de capes d'urea/formol, amb una dosificació de 180 g/m², com a mínim, i sotmeses a una pressió que asseuri una perfecta adherència.

Els laminats seran del tipus estratificat amb espessors de 0,8 mm ambdues cares en imitació faig.

Recobriments seient:

Els cantells seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

RESPATLLER

De forma anatòmica, amb un radi de curvatura r2 i alçada del punt més prominent S.

Materials respatlles:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Recobriments respatlles:

D'iguals característiques que les descrites per al seient.

Acoblament i accessoris:

La unió del seient i respatlles s'efectuarà mitjançant rebladures tubulars d'acer i/o d'aliatge d'alumini magnesi i amb elements amortidors intermedis en les unions metall fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliure de tensions internes. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica. Els caps dels reblons quedaran encastats a la fusta de manera que quedi una superfície llisa sense sortints.

Totes les puntes dels tubs aniran acabades amb taps metàl·lics soldats.

Alfa: Inclinator de la part anterior del seient en graus.

Delta: Inclinator de la part posterior del seient en graus. És negatiu, es a dir, amb pendent cap enrera.

h8: Alçada del seient. Distància vertical entre la part més alta del seient i el terra.

t4: Profunditat del seient. Distància horitzontal des de la vora davantera del seient i la projecció vertical del punt situat més endavant del respatlles.

t5: Profunditat del reposapeus.

t7: Profunditat superfície del seient.

S: Alçada màxima del punt més prominent del respatlles. Distància vertical entre el punt més prominent del respatlles i la part posterior del seient.

h6: Alçada màxima del punt més baix del respatlles. Distància vertical entre el punt més baix del respatlles i la part posterior del seient.

h7: Alçada mínima del punt més alt del respatlles. Distància vertical entre la vora superior del respatlles i la part posterior del seient.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

b3: Amplada mínima del seient.

b4: Amplada mínima del respatlles. És la major distància horitzontal entre les seves vores laterals.

r2: Radi horitzontal del respatlles. Es determina en el pla horitzontal, col·locat a la mateixa alçada que el punt situat més endavant del respatlles.

β : Inclinació del respatller en graus entre el respatller i la horitzontal.

Classificació i dimensions

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm.

Quadre de mides i toleràncies en mm i graus

Alfa: $15^\circ \pm 2^\circ$

delta: $5^\circ \pm 2^\circ$

h8: 470 mm \pm 10 mm.

h9: 155 mm a 200 mm.

t4: 270 mm + 5 mm.

t5: 50 mm + 10 mm.

t7: t4 - 20mm \pm 5 mm.

b3: 280 mm + 10 mm.

S: 160 mm \pm 5 mm.

h6: 125 mm \pm 5 mm.

h7: 270 mm \pm 5 mm.

b4: 285 mm \pm 5 mm.

r2: Mínim 300 mm.

β : $102^\circ \pm 2^\circ$

REFEERÉNCIA

DESCRIPCIÓ

47615

Taula model alt talla 1. Alumnes P3 i P4

TAULA

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adossables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula. Per tal de disposar del màxim espai possible per a les cames, les potes estaran separades el màxim possible entre sí, sense que sobresurtin de la projecció en planta del pla de treball.

Construïda per una base sòlida i estable, estructura, a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

h1: Alçada des del terra fins a la part superior de la tapa.

t1: Profunditat de la tapa.

t2: Profunditat del reposapeus.

b1: Longitud de la tapa.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

β : Inclinació del reposapeus (opcional), 10°.

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 930 mm a 1.160 mm

h1: 600 mm \pm 5 mm

t1: 450 mm.

t2: 100 mm.

b1: 550 mm.

h9: 140 mm.

β : 10° \pm 2°

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis negres

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm. Excepte els travessers per a suport del reposapeus que podrà ser menor. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 μ m.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

REPOSAPEUS

Serà regulable en profunditat amb ajuda d'una clau allen, amb un mínim de quatre posicions. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície metàl·lica. Els elements d'unió estaran dissenyats per a produir el mínim de soroll i vibracions possibles quan es recolzin els peus. Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

Antilliscant.

Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.

Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

La resta de peces components de l'estructura estaran unides entre sí mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

Materials reposapeus

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

TAPA

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat (UNE-EN 438) en imitació faig color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm.

Recobriments tapa

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris tapa i estructura

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

REFEFERÈNCIA

DESCRIPCIÓ

47616

Taula model alt talla 2. Alumnes P5

TAULA

El pla de treball de les taules haurà de ser horitzontal, exempt de forats, estries i sortints.

Les taules de la mateixa mida hauran de ser adossables per qualsevol dels seus costats, per formar superfícies de treball majors sense que entre els plans de treball quedin espais buits. Per tant, cap element estructural haurà de sobresortir de la projecció en planta del pla de treball.

No en disposarà d'elements que dificultin o disminueixin l'habitabilitat de l'espai inferior de la taula. Per tal de disposar del màxim espai possible per a les cames, les potes estaran separades el màxim possible entre sí, sense que sobresurtin de la projecció en planta del pla de treball.

Construïda per una base sòlida i estable, estructura, a la qual es fixarà rígidament una superfície de treball (tapa).

h1: Alçada des del terra fins a la part superior de la tapa.

t1: Profunditat de la tapa.

t2: Profunditat del reposapeus.

b1: Longitud de la tapa.

h9: Alçada des del terra a la part superior del reposapeus.

β : Inclinació del reposapeus (opcional), 10° .

Classificació i dimensions.

Alçada usuaris: de 1.080 mm a 1.210 mm

h1: 690 mm \pm 5 mm

t1: 450 mm.

t2: 100 mm.

b1: 550 mm.

h9: 160 mm.

β : $10^\circ \pm 2^\circ$

Espessor de la tapa 20 - 21 mm.

Elements intermedis negres

ESTRUCTURA

Serà metàl·lica construïda en perfil d'acer de primera qualitat, tancat en tota la seva longitud mitjançant soldadura elèctrica, estirat fredament, amb una espessor nominal de paret d'1,5 mm la superfície del qual estarà exempta d'irregularitats, com ara rebaves, esquerdes, etc. El diàmetre nominal d'estructura serà de 25 mm. Excepte els travessers per a suport del reposapeus que podrà ser menor. S'admetrà que el diàmetre dels tubs utilitzats siguin com a màxim un 10 % major a l'especificat, sense que aquest fet per sí mateix comporti major puntuació.

La protecció de les parts metàl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que s'efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació cristal·lina o amorfa al ferro o qualsevol altre sistema que proporcionin les mateixes qualitats, aclarit per aigua corrent, passivat cròmic i polimerització mitjançant escalfat a una temperatura mínima de 200°C, amb un temps mínim de deu minuts, havent d'aconseguir al final del procés uns espessors d'entre 40 i 80 μ m.

El color de la pintura epoxy serà gris RAL 9006

REPOSAPEUS

Serà regulable en profunditat amb ajuda d'una clau allen, amb un mínim de quatre posicions. Els caps dels cargols no han de sobresortir de la superfície metàl·lica. Els elements d'unió estaran dissenyats per a produir el mínim de soroll i vibracions possibles quan es recolzin els peus. Estarà protegit amb material sintètic tipus goma, plàstic o altres amb les següents característiques:

Antilliscant.

Antisoroll. Que eviti els sorolls dels contactes amb el calçat.
Resistent. Que eviti el desgast del fregament amb el calçat.

La resta de peces components de l'estructura estaran unides entre sí mitjançant soldadura tipus oxiacetilènica per arc en atmosfera inerta o per resistència per pressió. Qualsevol de les diferents formes de soldadura no presentarà rebaves feridores.

Materials reposapeus

S'utilitzaran per a aquesta finalitat xapa d'acer de les mateixes característiques que l'estructura pintat igualment amb el mateix procediment, cromat o acer inoxidable.

TAPA

La tapa estarà construïda en tauler de fibres de densitat mitja MDF o DM de 18 mm o 19 mm, cabotajada en fusta de faig de 18 mm o 19 mm x 10 mm, coberta per la seva cara vista amb plàstics estratificats de superfície llisa i d'una espessor d'un mil·límetre, i degudament compensada per la seva altra cara amb el mateix tipus d'estratificat i d'una espessor d'un mil·límetre. No s'admetrà cap altre tipus de composició.

Els laminats seran d'estratificat (UNE-EN 438) en imitació faig color clar. Obtindran més puntuació les superfícies mates que evitin reflexos.

La perifèria d'aquesta es mecanitzarà de forma rectangular amb les cantonades arrodonides amb un radi mínim de 10 mm. Les arestes de la tapa s'arrodoniran amb un radi de 2 mm.

Recobriments tapa

Els cantells de la tapa seran recoberts amb un mínim de dues capes de fons de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint una espessor d'entre 40 i 80 µm i un acabat de tacte sedós. Es valorarà positivament l'ús de vernissos a l'aigua per tal d'evitar o reduir l'ús de dissolvents segons el RD 117/2003.

Acoblament i accessoris tapa i estructura

La unió de la tapa a l'estructura s'efectuarà amb cargoleria metàl·lica de dimensions mínimes de diàmetre 4,8 x 40 mm de rosca adequada al tauler MDF recoberta electrolíticament. Incorporarà elements intermedis en les unions ferro/fusta, fabricats en polietilè de baixa pressió, lliures de tensions internes.

Els extrems de les potes estaran dotats d'acabaments plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o goma sintètica.

REFERÈNCIA

47684

DESCRIPCIÓ

Taula de taller per a 4 alumnes

DIMENSIONS APROXIMADES EN mm.

- Alçada de la taula 900
- Longitud de la taula 1.500
- Amplada de la taula 1.000
- Alçada del prestatge 1.000
- Gruix de la tapa 34
- Gruix del prestatge 29

A la part baixa de la taula, centrat existirà un prestatge de fusta, situat a 25 cm del terra, amb un amplada d'uns 50 cm aproximadament i de longitud suficient que no impedeixi el treball dels alumnes, de peu o asseguts sobre una banqueta, pels seus laterals.

Com a mínim una de les potes incorporarà sistema de anivellació que no serà extraïble.

ESTRUCTURA.- Metèl·lica construïda en perfil de tub rectangular d'acer de primera qualitat, estirat en fred, amb un gruix mínim de 1,5 mm. Les potes de la taula són de tub cilíndric amb un gruix mínim de 2 mm de paret i superfície lliure d'irregularitats, una d'elles incorporarà un sistema de regulació de manera que es garanteixi una bona estabilitat. Aquest anivellador no serà extraïble. Els extrems de les potes estaran dotats d'acabats de materials tous com plàstics constituïts per un suport de polipropilè de baixa pressió i una base de PVC plastificat o de goma sintètica o similar. Les diferents peces components de l'estructura estan unides entre sí mitjançant soldadura de fil en atmosfera inerta, no presentant rebaves feridores.

La protecció de les parts metèl·liques s'efectuarà mitjançant recobriments de pols termoendurit amb base de resines epoxídiques (pols epoxi), que se efectuarà després d'una sèrie de fases de desgreix per fosfatació, aclarit per aigua corrent i passivat cròmic i polimerització mitjançant estufat a una temperatura no inferior a 200°C, amb un temps mínim de 10 minuts, aconseguint al final del procés uns gruixos d'entre 40 µm y 80 µm.

El color de la pintura epoxy es RAL 7032 gofrada.

TAPA I PRESTATGE

- TAPA: fabricada en tauler de fibra de densitat mitja de 30 mm de gruix nominal.
- PRESTATGE: fabricat en tauler de fibra de densitat mitja de 25 mm de gruix nominal.

Tots els taulers van recoberts per ambdues cares d'un laminat plàstic estratificat tipus G de 2 mm de gruix imitació faig. Els cantells del tauler van recoberts per un mínim de dues capes de vernís al poliuretà i una capa d'acabat de laca reactiva al poliuretà, aconseguint un gruix mínim de 40 micres i un acabat al tacte sedós.

En quant a dimensions, característiques i mètodes d'assaig dels taulers compleixen les següents normatives d'assajos:

- UNE-EN 323:1994 Tauler derivat de la fusta. Determinació de la densitat.
- UNE-EN 322:1994 Tauler derivat de la fusta. Determinació contingut d'humitat.
- UNE-EN 317:1994 Tauler de partícules i tauler de fibres. Determinació de d'inflament després d'immersió en aigua.
- UNE-EN 120:1994 Taulers derivats de la fusta. Determinació del contingut de formaldehít.
- UNE-EN 310:1994 Taulers derivats de la fusta. Determinació del mòdul d'elasticitat en flexió i resistència de la flexió.

En quant a característiques i mètodes d'assaig dels acabats superficials es compleixen les següents normes d'assajos:

- UNE-EN 12720:2009 Mobiliari: valoració de la resistència superficial a líquids freds.
- UNE-EN 12721:2009 Mobiliari: valoració de la resistència superficial al calor humit.
- UNE-EN 12722:2009 Mobiliari: valoració de la resistència superficial al calor sec.
- UNE-EN 438-2:2005 Relativa als laminats decoratius d'alta pressió (HPL).

En quant a característiques i mètodes d'assaig del mobiliari general, es compleixen les següents normes d'assaig:

- UNE-EN 1729-1:2007 Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 1: dimensions funcionals.
- UNE-EN 1729_2:2007 Mobiliari. Cadires i taules per a centres d'ensenyament. Part 2: requisits de seguretat i mètodes d'assaig. Resistència estructural i estabilitat.

Especificacions Tècniques

EQUIP DE SERVEI.- en el centre de la tapa es col·loca una caixa metàl·lica amb 4 preses de corrent tipus SHUKO protegides amb tapa amb presa a terra, accionades amb interruptors, amb pilots de senyalització, amb el seu corresponent magnetotèrmic general protegit amb tapa. El color de la caixa serà preferentment RAL 7032 gofrada.

La tapa de la caixa metàl·lica va fixada mitjançant cargols metàl·lics.

L'alimentació general equipada amb connexió de tipus mànega amb presa de terra de 0,6/1kV 3x1,5 mm², disposició de la mànega per a connectar al sostre incloses clavelles per a connectar a la caixa i al sostre, podrà desconnectar-se de la caixa elèctrica así com del sostre sense cap dificultat. La longitud del cable serà com a mínim de 4 mm.

Les preses de corrent de la taula tipus SHUKO suportaran una intensitat mínima de 15 Ampers.